

Универсальная панель для сращивания МК-2

TELECOM OUTSIDE PLANT

Содержание

1 Введение	5 Расшивка волокна на панели
2 Общие положения	6 Расшивка пигтейлов
3 Подготовка панели	7 Сращивание и хранение волокон
4 Расшивка кабеля	7.1 Общие положения
4.1 Кабель модульной конструкции (одиночные волокна)	7.2 Лента
а) Ввод кабеля с боковой стороны панели	8 Расшивка кабеля типа IFC
б) Ввод кабеля с тыльной стороны панели	9 Закрытие панели
4.2 Кабель с центральным сердечником (одиночное волокно или лента)	10 Важные замечания
а) Комплектация	
б) Положение СТВ в стойке	
с) Подготовка кабеля	
д) Монтаж кабеля	
4.3 Кабель модульной конструкции	
а) Выбор панели	
б) Подготовка панели	
с) Подготовка кабеля	
д) Крепление кабеля на специальной пластине	

1 Введение

Назначение изделия

- Универсальная панель для сращивания FIST-GSS2 – это многофункциональная механическая конструкция для физических систем управления волокнами в стоечном исполнении.
- Оборудование используется для:
 - хранения сростков волокон вводимых кабелей с выводимки/внутренними кабелями;
 - хранения сростков волокон внешних кабелей с пигтейлами;
 - хранения сростков пигтейлов с пигтейлами.
- Панель может устанавливаться в стойки FIST фирмы Tyco и другие 19" или метрические (ETSI) стойки.
- Имеются принадлежности для расшивки большинства типов кабелей.
- Модульные платы с канавками могут быть установлены в профиль UMS (универсальная монтажная система). Эти платы являются основанием для монтажа комбинации модулей SOSA2 (Splicing Only Sub-Assembly) и/или SASA2 (Splitter Array Sub-Assembly). Обчно используется для управления одиночными цепями или лентами волокон.
- В панели может быть установлен модуль для закрепления кевларовых нитей (КТУ) что облегчит расшивку наиболее распространённых типов пигтейлов.
- Панель поставляется с металлической откидной крышкой.

2 Общие положения

2.1 Комплектация изделия



Комплектация единичного изделия:
(например: FIST-GSS2-MA)

- Металлическое шасси с направляющими
- Откидная/съёмная металлическая передняя крышка
- Предустановленные трубки
- Предустановленный FAS блок + крышка
- 1 растроб для пигтейлов
- 1 крышка кассеты и палочка для распределения волокон
- 1 набор для ввода 2-х кабелей модульной конструкции
- Гайки + болты
- Монтажные кронштейны + винты
- FOPT CT система транспортировки
- Инструкция по монтажу

2.2 Инструменты

- FACC-ALLEN-KEY-5-350 ключ для установки панели в стойку
- FACC-CAGE-NUT-TOOL ключ для облегчения установки гаек в стойку
- FACC-TUBE-CUTTER-01 резак для направляющих трубок
- FACC-TUBE-STRIPPER-02 стриппер для оптических модулей
- FACC-FIBRE-FEEDER устройство для ввода волокон
- Маркер

2.3 Дополнительные инструменты

- FISTV-E7187-6316 лента Velcro
- FIST-GR-CTB100 комплект для расшивки ленточного кабеля модульной конструкции
- FIST-GR-CTB100CC комплект для расшивки кабеля с центральным модулем (одиночные волокна или ленты)
- FIST-GSS2-CT-BR-2 комплект для расшивки кабеля вводимого с тыльной стороны (силовой элемент крепится к стойке)
- FIST-GSS2-CT-BS-2 комплект для расшивки кабеля вводимого с тыльной стороны (силовой элемент крепится в панели)
- FIST-PTK2 комплект для расшивки пигтейлов включает в себя:
 - Кронштейн для крепления 4 KTU
 - 4 x KTU (макс. Ø 3,1 мм одноволоконных пигтейлов (2x) или ленточных пигтейлов)
- FIST-ITK2 Кронштейн для расшивки 12 кабелей типа IFC
- FIST-MB2-M Адаптер-переходник 19"-ETSI
- FIST-GS-FLEX-17-50 Гибкая трубка 50 м (внутр. диам. 17мм)

Позиции, необходимые для монтажа кабеля модульной конструкции

FIST-GSS2-2CT-S-2

- Пластина для крепления кабеля сбоку и винты
- Два держателя силового элемента и винты
- Кронштейн-держатель
- Четыре разъемных крепежных пояска

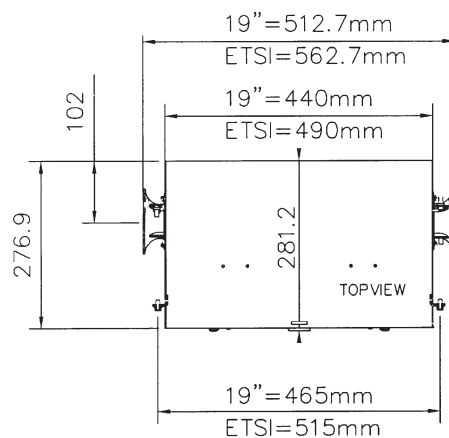
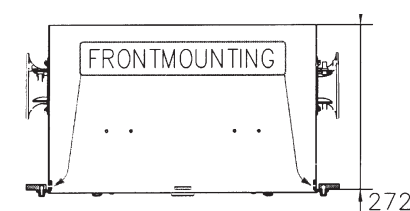
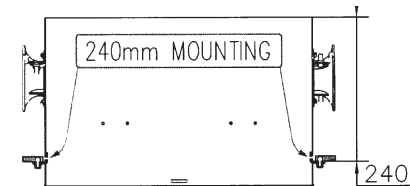
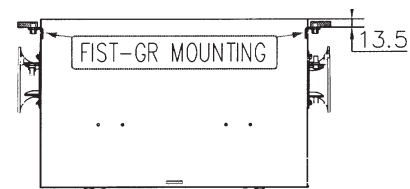
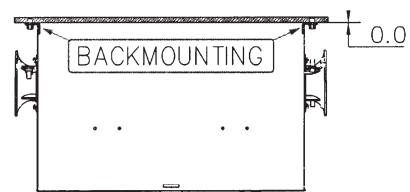
3 Подготовка панели



3.1 Установите монтажные кронштейны в правильное положение.

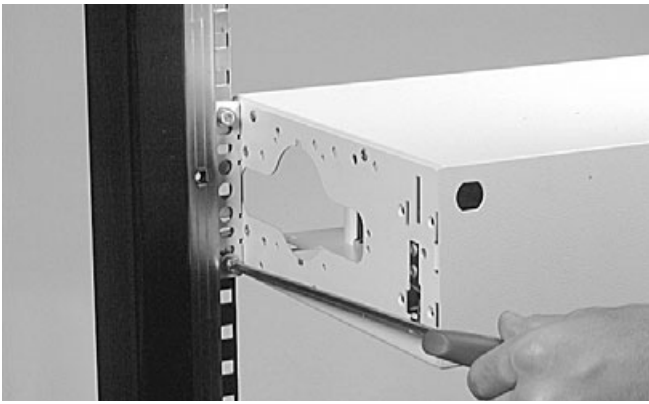


3.2 Определите место расположение панели (смотри монтажную инструкцию стойки). Установите гайки в соответствующие монтажные отверстия вертикальных направляющих стойки.

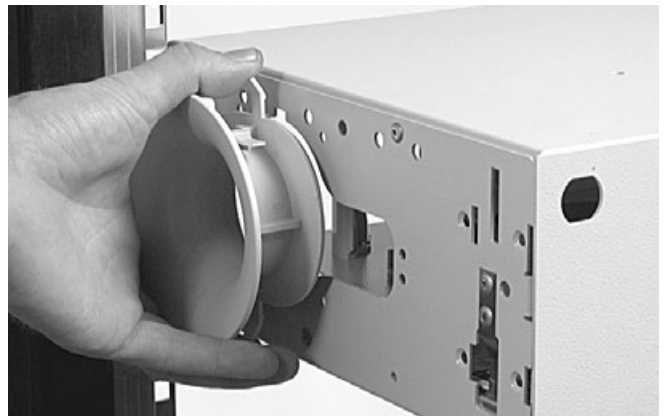


3.3 Если панель устанавливается в стойку других производителей - не Тайко, гайки могут не подойти. В этом случае используйте подходящие к стойке гайки.

3.4 При монтаже модульного кабеля перед установкой панели установите сбоку стойки пластину для закрепления кабеля (см. раздел 4.3.с), затем продолжайте с пункта 3.5.



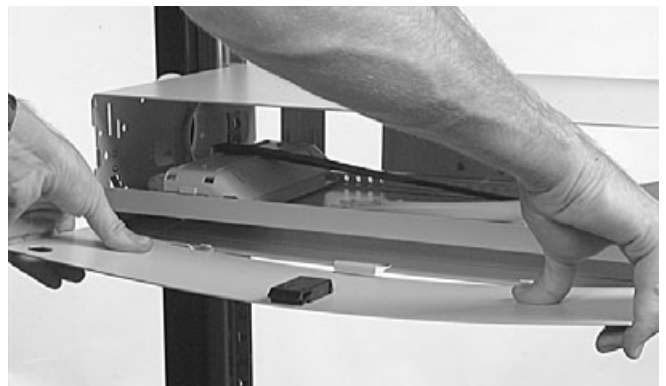
3.5 Установите панель, используя ключ FACС-ALLEN-KEY.



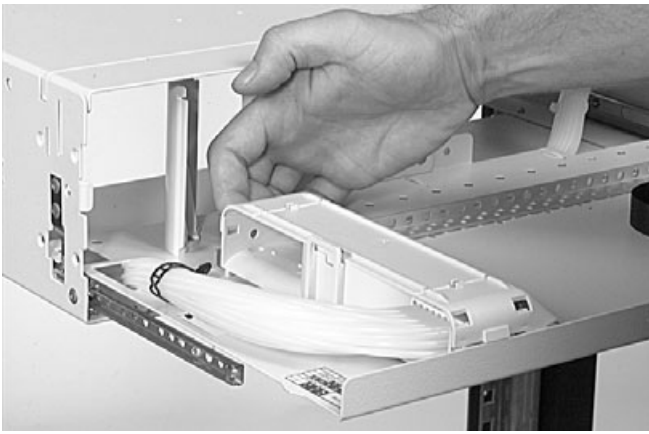
3.7 Установите раструб прямо перед боковым отверстием панели, совместите маленькие замки с пазами, вставьте и поверните раструб пока фиксаторы не попадут в фиксирующие выемки.



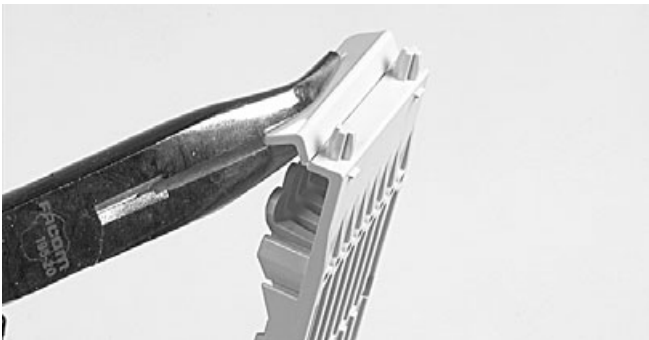
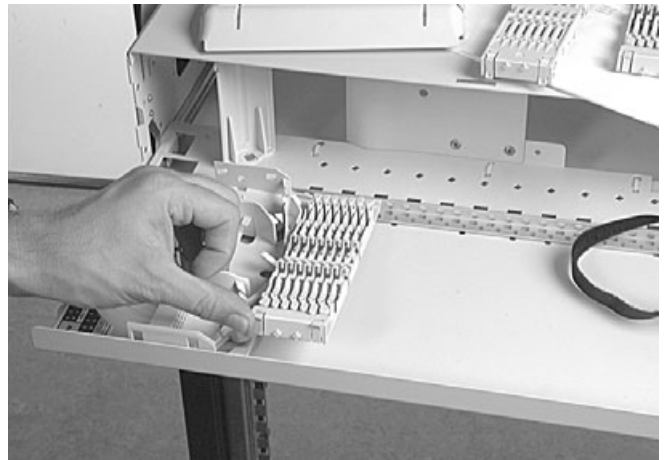
3.6 При необходимости установите адаптер-переходник 19"-ETSI (FIST-MB2-M).



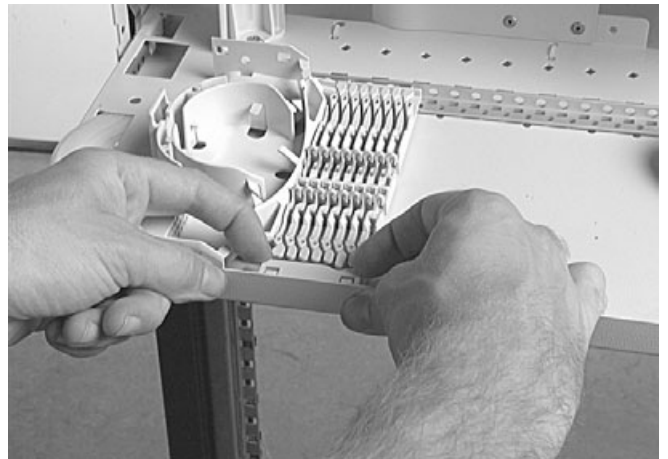
3.8 При необходимости снимите крышку, аккуратно согнув ее.



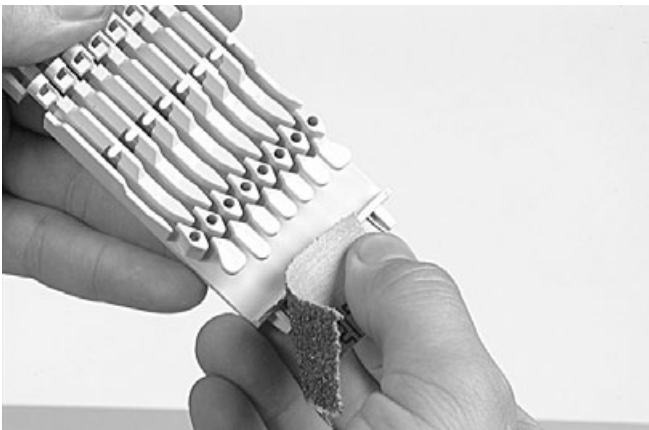
3.9 Вытяните корзину в полностью открытое положение. Снимите ленту Velcro и крышку блока FAS, подняв заднюю сторону крышки.



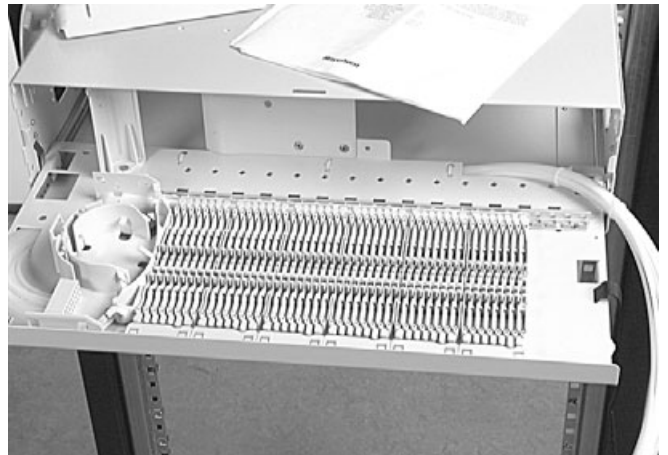
3.10 Используя панель для расшивки пигтейлов (версия с трубками только с внешней стороны): удалите пластиковый элемент с одной стороны платы с канавками при помощи плоскогубцев.



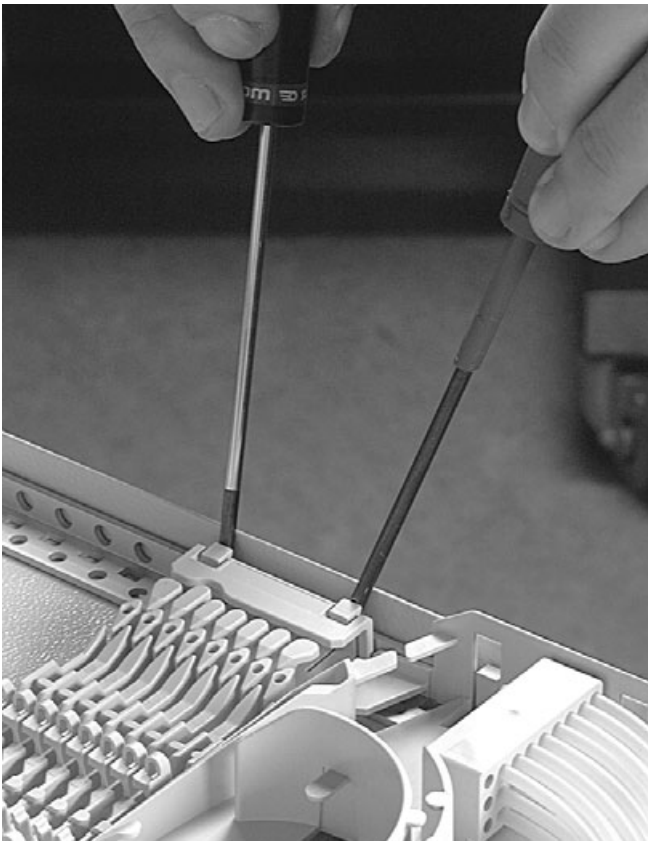
3.12 Защелкните платы с канавками на алюминиевом профиле начиная от блока FAS, не оставляя между ними свободного пространства. Сначала вставьте штифты тыльной стороны платы, а затем защелкните в пазы другую сторону платы.



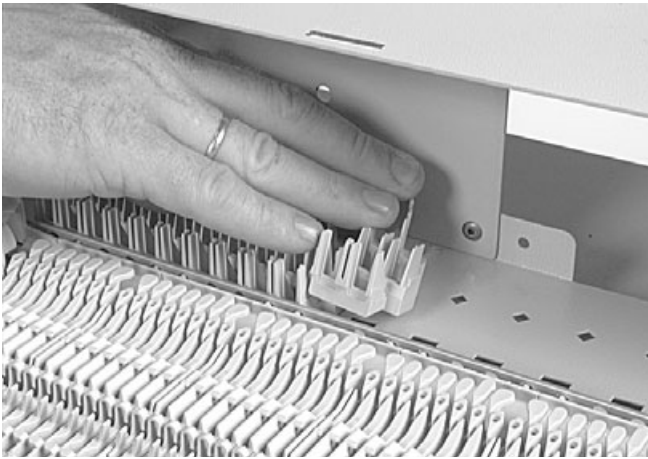
3.11 Зачистите заусеницы.



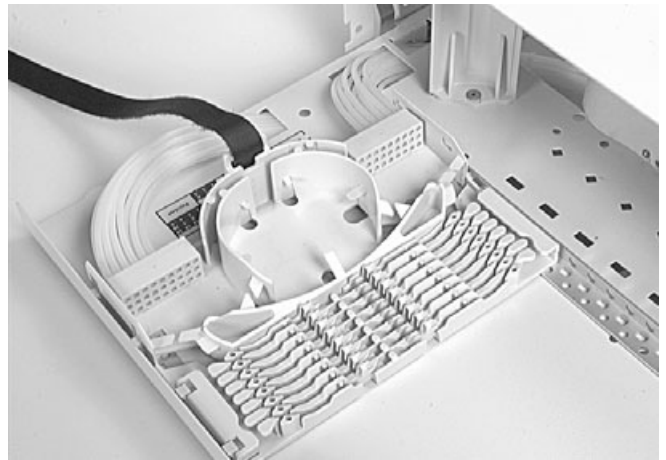
3.13 В зависимости от конфигурации: заполните панель платами с канавками, не оставляйте свободных промежутков.



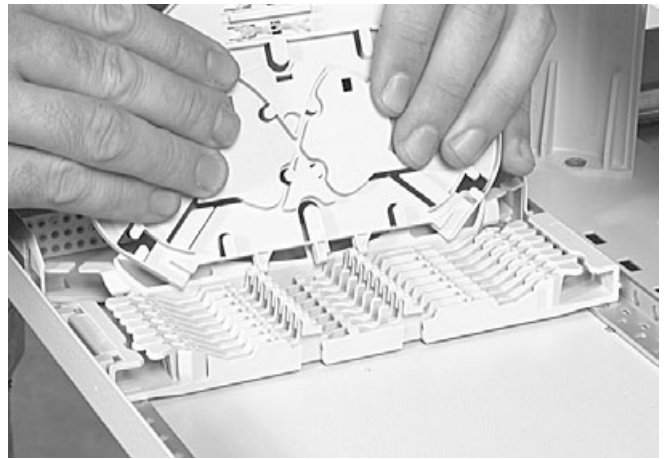
3.14 Платы с канавками могут быть сняты при помощи двух отверток.



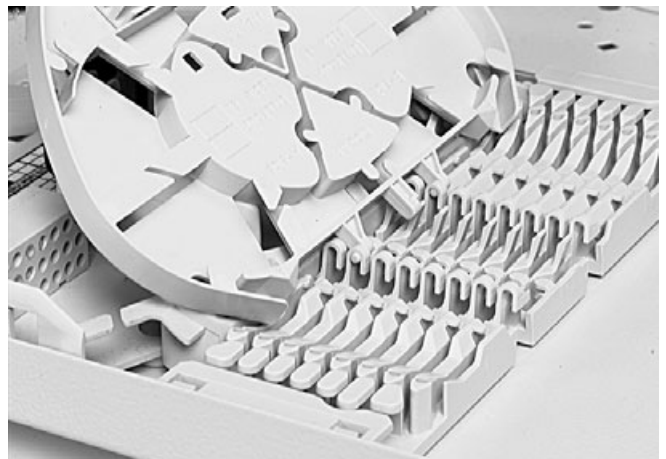
3.15 Установите фиксаторы KTU. Начинайте с левой стороны. Нажимайте до защелкивания.



3.16 В случае конфигурации кабель-кабель: не нужны фиксаторы KTU, платы с канавками остаются без изменений, модули вводятся с обеих сторон блока FAS.



3.17 Вставьте кассеты в платы с канавками начиная от блока FAS. Предпочтительно монтировать кассеты так, как вы заводите волокна. В случае использования кассет типа SC не оставляйте свободного пространства.



3.18 При использовании кассет типа SE, начинайте установку со второй позиции и оставляйте одно место между каждой кассетой.



3.19 Кассеты при необходимости могут быть удалены с помощью палочки для распределения волокон.



4.1.3 При использовании 2 гибких трубок: снимите разъемный поясok и установите пластиковый держатель в первое отверстие от лицевой панели.

4 Расшивка кабеля

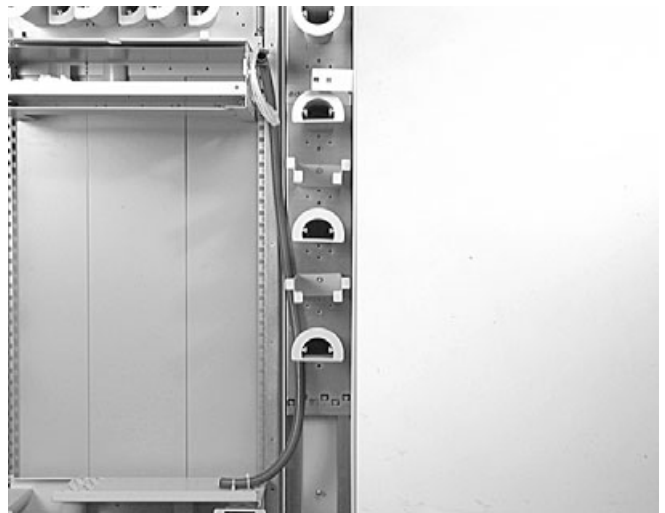
4.1 Кабель модульной конструкции (одиночные волокна)

а) Ввод кабеля с боковой стороны панели

4.1.1 Вытяните трубки из панели. Для предотвращения образования петель из трубок, убедитесь, что корзина закрыта. Чтобы гарантировать допустимый радиус изгиба: не изменяйте положение фиксирующих поясков.



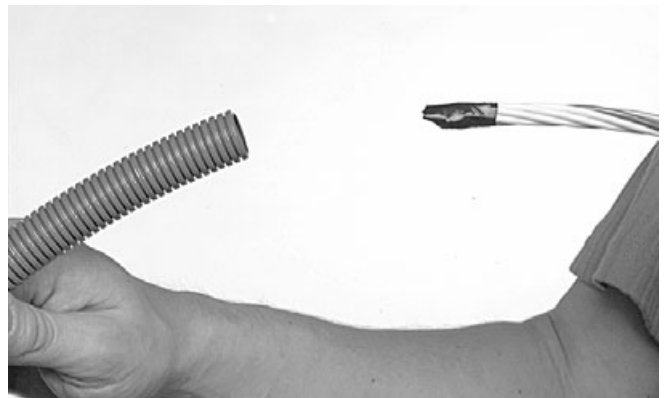
4.1.2 Для вариантов крепления панели за заднюю стенку и GR: установите держатель гибкой трубки в третье отверстие, а разъемный поясok в первое отверстие от лицевой стороны панели. Установите зубчатую шайбу между держателем трубки и боковой платой, к которой он прикреплен. Установите крепежный поясok, как показано на рисунке.



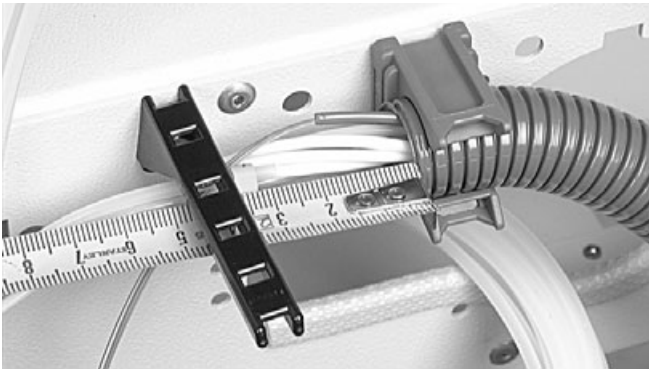
4.1.4 Подготовьте гибкую трубку, идущую от пластины для крепления кабеля, до держателя трубки на панели.

4.1.5 Крепление кабеля и силового хлента обычно выполняется на стойке. Прикрепите кабель к стойке, в соответствии с инструкцией по монтажу стойки и местными правилами.

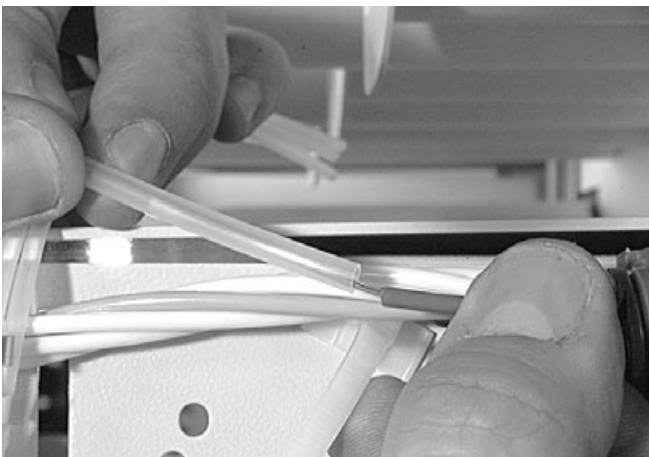
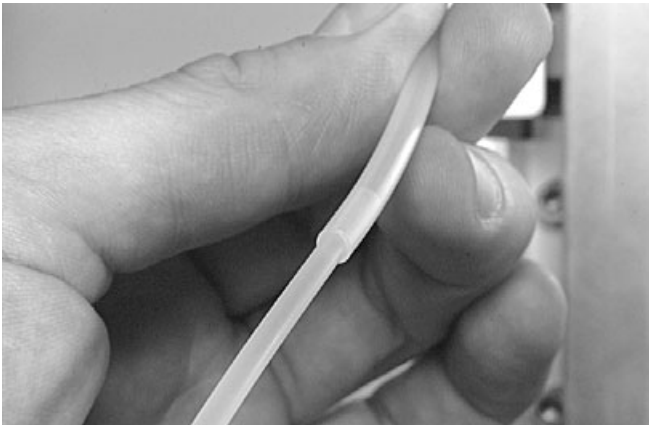
Оставьте 3,5 м модулей от конца гибкой трубки.



4.1.6 Отберите оптические модули и заведите их через гибкую трубку. Оберните изолянткой модули, что облегчит их ввод в трубку.



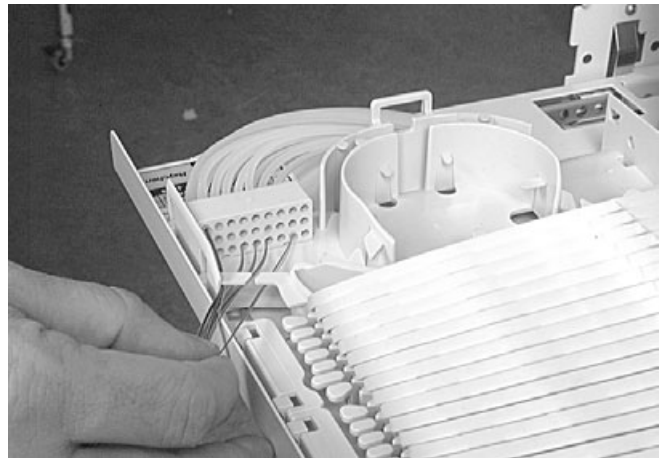
4.1.7 Снимите оболочку модуля на расстоянии 20 мм от конца гибкой трубки (используйте инструмент TUBE-STRIPPER-02). Отрежьте направляющую трубку на расстоянии 30 мм от конца гибкой трубки.



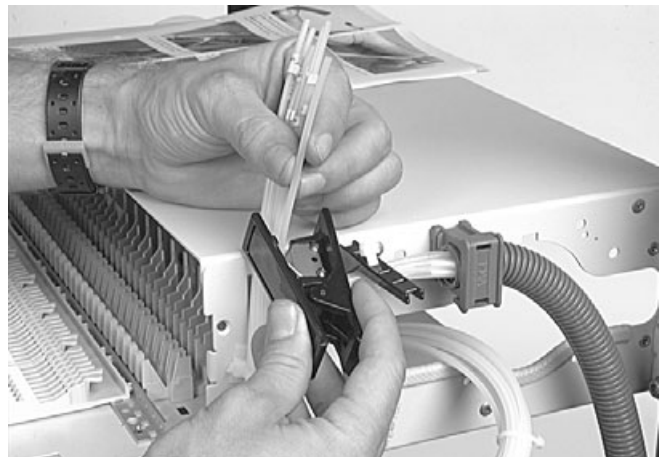
4.1.8 Выберите модуль и оденьте поверх него переходную трубку - 75мм FORT-CT.



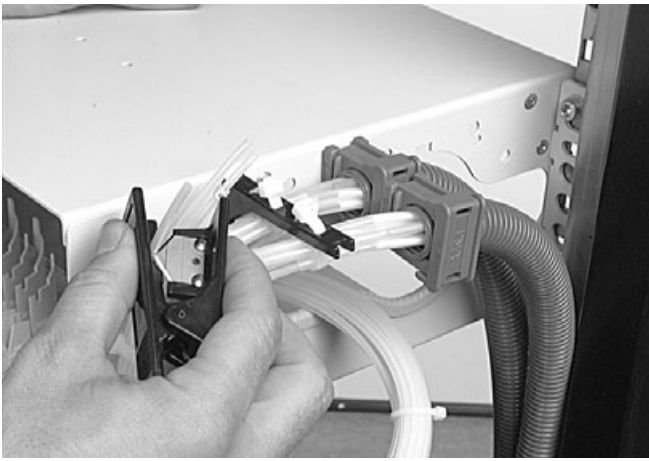
4.1.9 Если модуль диаметром менее 2,3 мм, то переходная трубка - FORT-CT не используется. (В этом случае направляющие трубки и модули не отрезаются).



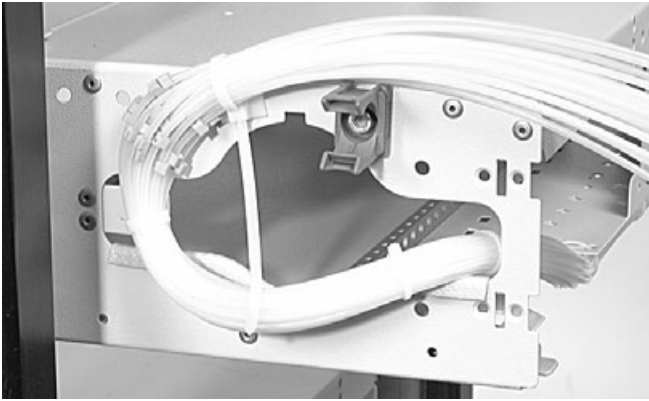
4.1.10 Протяните волокна через предустановленные трубки панели.



4.1.11 Если модули не будут больше расширяться, отрежьте неиспользованные трубки. Закрепите трубки пояском.



4.1.12 Еще может быть добавлен один кабель, используя, второй держатель гибкой трубки.

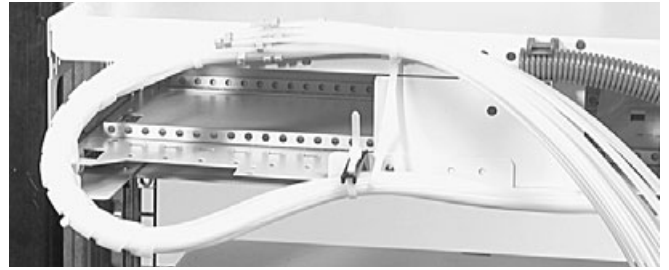


4.1.13 При фронтальном монтаже панели: закрепите держатель гибкой трубки в пятом отверстии, а разъемный поясик в четвертом от лицевой стороны панели. Установите крепежный поясик как показано на рисунке.

в) Ввод кабеля с тыльной стороны панели



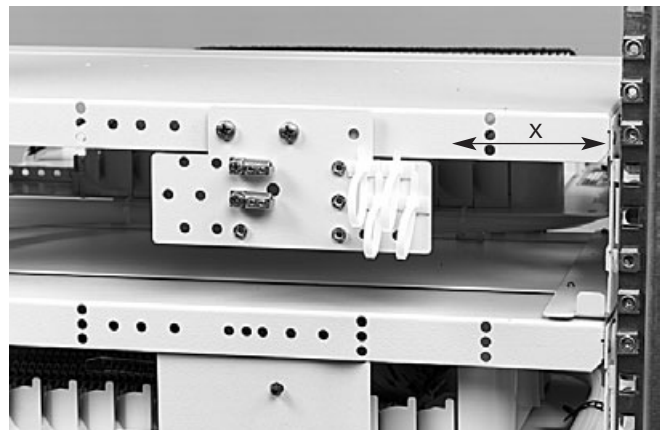
4.1.14 Всегда удаляйте два пояска снизу панели.



4.1.15 При креплении силового элемента к стойке (используйте FIST-GSS2-CT-BR-2): прикрепите держатель трубки и пластиковый держатель. Прикрепите трубки к черному держателю пояском. Защитите трубки спиральной трубкой и убедитесь что изгиб плавный. Выполните все как показано на рисунке.

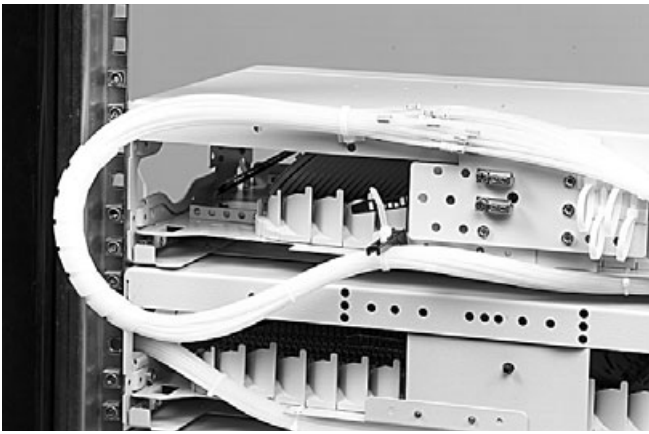


4.1.16 При вводе второго кабеля замените разъемный поясик вторым пластиковым держателем.

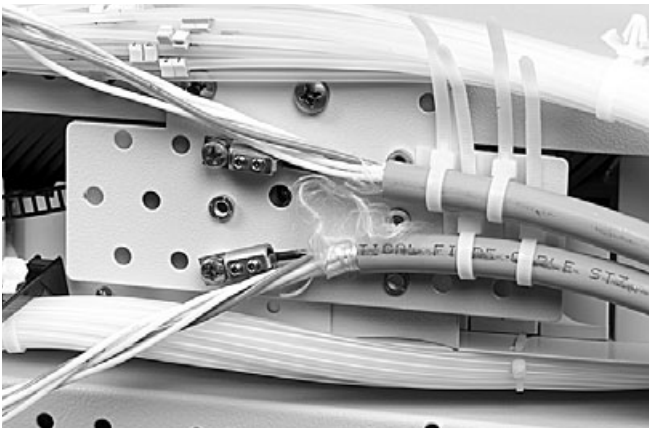


4.1.17 Если силовой элемент крепится в панели (используйте FIST-GSS2-CT-BS-2): смонтируйте пластину для крепления кабеля, держатель силового элемента, черный держатель и пояски как показано на рисунке. Используйте пластиковую прокладку между пластиной и панелью. Расстояние X между платой и правой стороной панели должно быть 80 мм для 19" панелей и 105 мм для панелей ETSI.

4.1.18 Удалите 3,5 м оболочки кабеля. Оставьте силовой элемент длиной 55 мм.



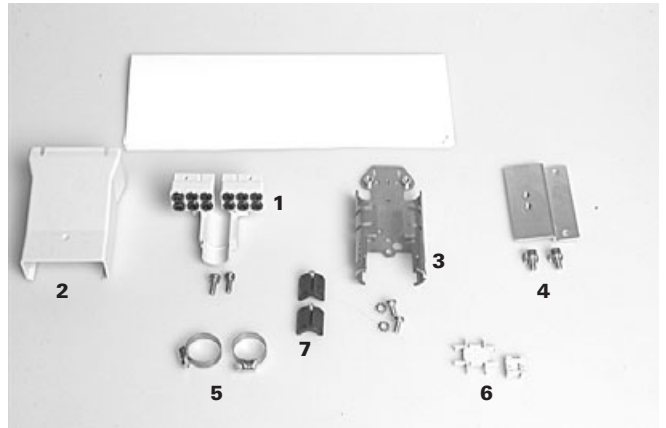
4.1.19 Установите направляющие трубки как показано на рисунке. Защитите трубки спиральной трубкой длиной 200 мм и убедитесь, что изгиб плавный.



4.1.20 Смонтируйте кабель. снимите оболочку модуля на расстоянии 50 мм от окончания оболочки кабеля. Отрежьте направляющие трубки на расстоянии 60 мм от края оболочки кабеля. Наденьте поверх перехода переходные трубки - 75мм FORT-CT. Если модуль диаметром менее 2,3 мм переходные трубки FORT-CT не используется. (В этом случае направляющие трубки и модули не отрезаются).

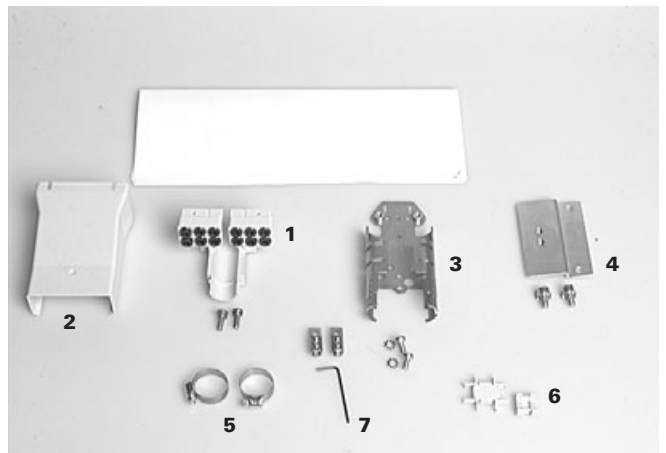
4.2 Кабель с центральным сердечником (одиночное волокно или лента) и модульной конструкции с ленточными волокнами

а) Комплектация



FIST-GR-CTB100CC (с централккм сердечником)

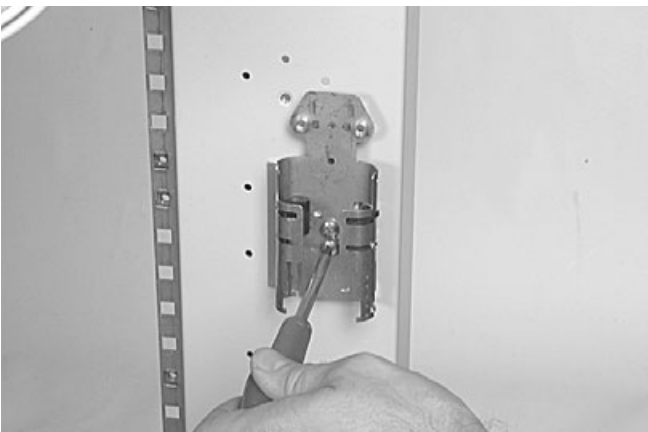
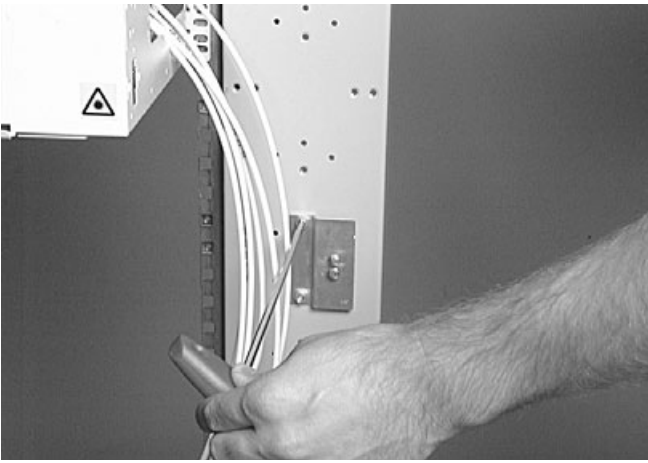
- 1 Разделительное устройство
- 2 Крышка разделительного устройства + винты
- 3 Кронштейн для кабеля + винты
- 4 Монтажный кронштейн + шайбы + винты
- 5 2 хомута на кабель
- 6 Инструмент для распутывания лент волокон
- 7 2 держателя силового элемента + винты



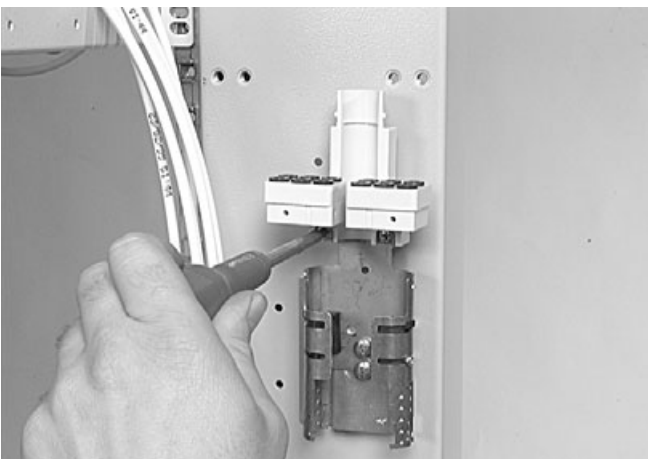
FIST-GR-CTB100 (модульной конструкции с лентой)

- 1 Разделительное устройство
- 2 Крышка разделительного устройства + винты
- 3 Кронштейн для кабеля + винты
- 4 Монтажный кронштейн + шайбы + винты
- 5 2 хомута на кабель
- 6 Инструмент для распутывания ленточных волокон
- 7 2 держателя силового элемента + винты

б) Расположение комплекта для крепления кабеля в стойке



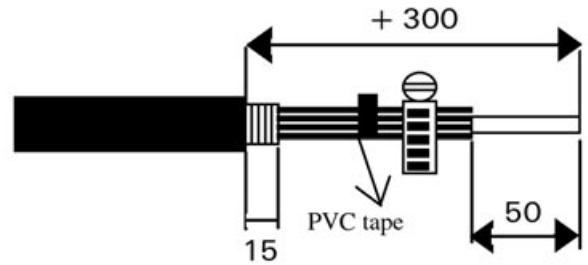
4.2.1 Выберите место крепления на боковой направляющей стойки или на пластине для крепления кабеля как можно ближе к GSS. Установите монтажный кронштейн в этом месте, закрепив двумя винтами. Закрепите двумя винтами кронштейн для кабеля на монтажном кронштейне.



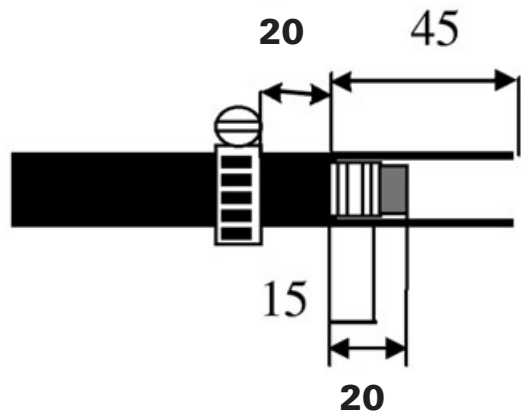
4.2.2 Установите разделительное устройство на кронштейне для кабеля.

с) Подготовка кабеля

4.2.3 Подготовьте кабель. Убедитесь, что вы имеете 3,5 м волокон внутри панели. Размеры показаны на рисунке. Тщательно очистите волокна, что облегчит их дальнейший ввод.

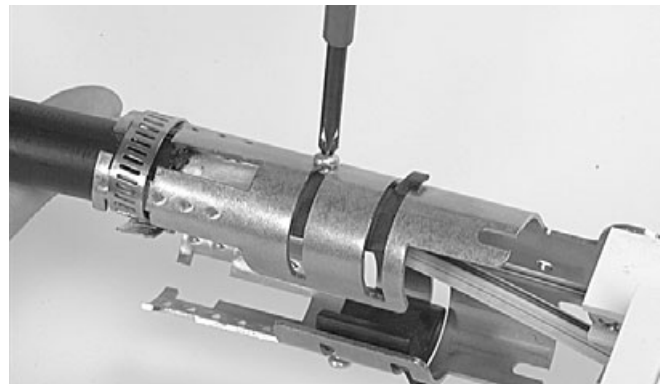


4.2.4 Кабель модульной конструкции с лентами волокон.



4.2.5 Кабель с центральным сердечником.

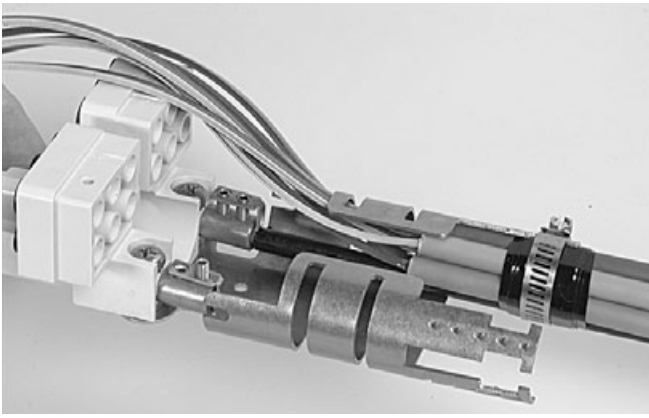
д) Монтаж кабеля



4.2.6 Кабель с центральным сердечником: ослабьте винты на держателе силового элемента. Поверните стопор и вставьте силовые элементы.



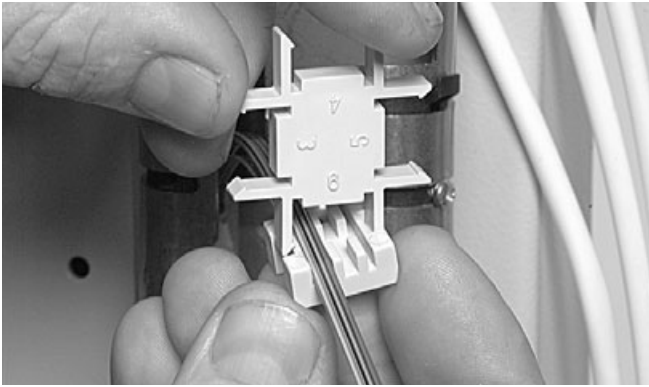
4.2.7 Закрепите кабельным хомутом. Не сжимайте кабель.



4.2.8 Кабель модульной конструкции. Расположите силовой элемент снизу. Возьмите модули в жгут лентой. Закрепите силовой элемент винтами.



4.2.11 Отрежьте трубки на одну длину, используя резак для трубок. Убедитесь, что панель открыта.

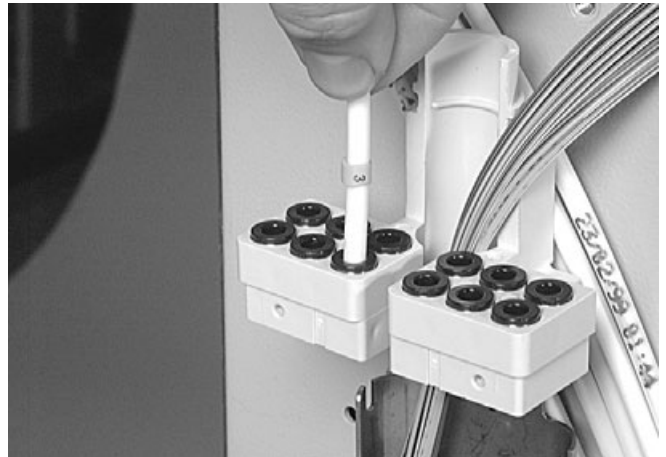


4.2.9 Ленточный кабель

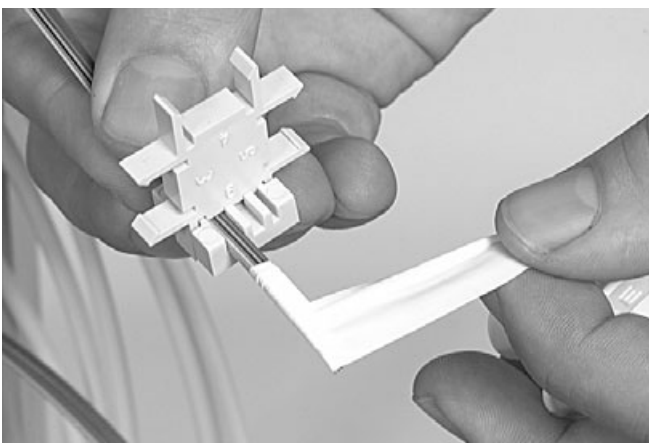
Удалите скручивание в лентах.

а) если волокна в лентах нормированы в соответствии с требованиями МСЭ: используйте устройство для распутывания волокон. Числа указывают количество лент, которые вы хотите взять в жгут (3-4-5 или 6). В жгут могут быть взяты ленты трех размеров: ленты на 12, 8 и 4 волокна (канавки 3 размеров).

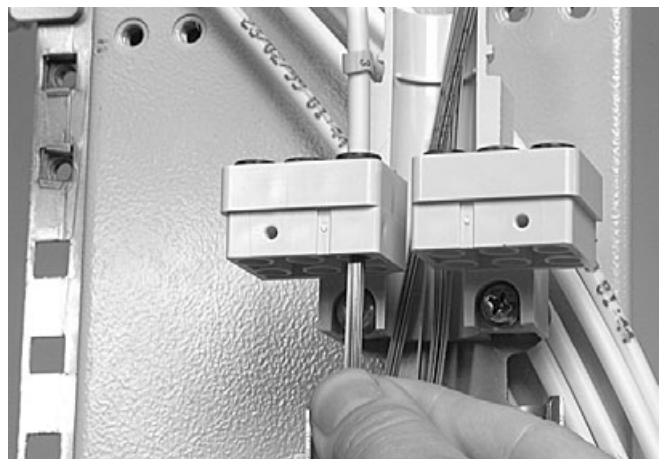
б) в других случаях используйте местные методики.



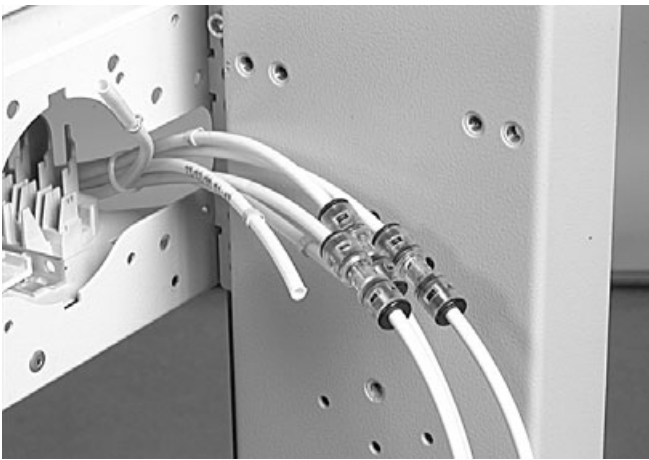
4.2.12 Вставьте трубки в разъёмы. При монтаже кабеля с левой стороны кронштейна используйте шесть левых позиций для трубок.



4.2.10 Проденьте ленты в инструмент, возьмите ленты в жгут при помощи ленты Teflon (распределите жгуты по трубкам), уберите устройство для распутывания

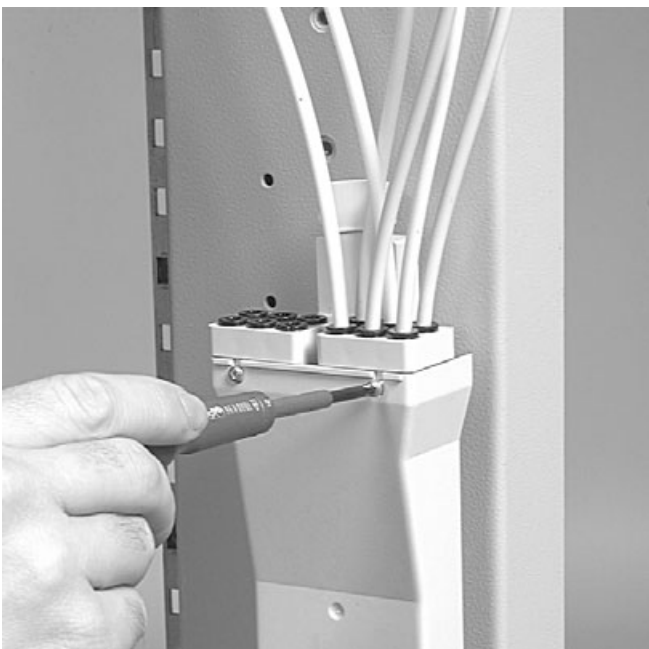


4.2.13 Пропустите группы волокон через трубки. Для облегчения доступа начинайте вводить волокна в дальние от вас трубки. Избегайте перекрещивания волокон.



4.2.14 В случае монтажа более длинных трубок используйте переходные разъемы. Сначала заведите волокна к разъёмам, затем в панель.

4.2.15 При необходимости установите защитную оболочку в соответствии с местными методиками.



4.2.16 Установите крышку на разделительное устройство и закрепите ее винтами.

4.3 Модульный кабель

а) Выбор панели

При сращивании в FIST-GSS2 модульных кабелей используемый тип панели определяется конфигурацией входящих и исходящих кабелей. В некоторых конфигурациях может использоваться стандартная панель FIST-GSS2, а для других типов модульных кабелей должна использоваться панель FIST-GSS2-XY-MC.

Таблица, приведенная ниже, показывает, какой тип панели должен использоваться в зависимости от типа кабеля и количества необходимых соединений.

	Модульный кабель 6 мм	Модульный кабель 2,5 мм	Кабель модульной конструкции, 12 волокон	Пигтейлы
Пигтейлы	GSS2-XA (standard) 96 fibers	FIST-GSS2-XA-MC (special MC) 72 fibers*	FIST-GSS2-XA (standard) 96 fibers	FIST-GSS2-XA (standard) 48 fibers (SASA)**
Кабель модульной конструкции, 12 волокон	FIST-GSS2-XC (standard) 96 fibers	FIST-GSS2-XC-MC (special MC) 72 fibers	FIST-GSS2-XC (standard) 96 fibers	FIST-GSS2-XA (standard) 96 fibers
Модульный кабель 2,5 мм (2 или 4 волокна)	FIST-GSS2-XC-MC (special MC) 72 fibers*	FIST-GSS2-XC-MC (special MC) max. 48 fibers**	FIST-GSS2-XC-MC (special MC) 72 fibers*	FIST-GSS2-XA-MC (special MC) 72 fibers*
Модульный кабель 6 мм	FIST-GSS2-XC (standard) 96 fibers	FIST-GSS2-XC-MC (special MC) 72 fibers*	FIST-GSS2-XC (standard) 96 fibers	FIST-GSS2-XA (standard) 96 fibers

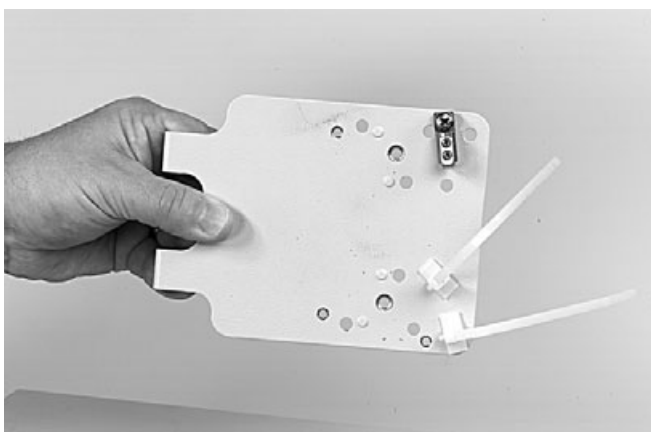
X = M = метрическая
I = 19'

2nd digit = A = кабель-пигтейл
C = кабель-кабель

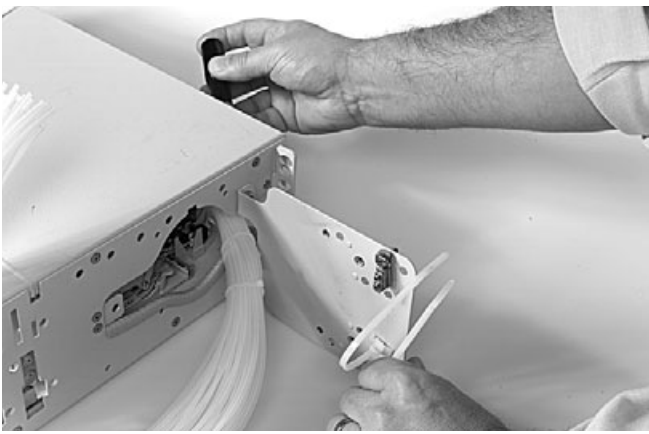
* 144 сростка при 4-х волокнах микрокабеля и 4-х сростках на кассете SC

** 96 сростков при 4-х волокнах микрокабеля и 4-х сростках на кассете SC

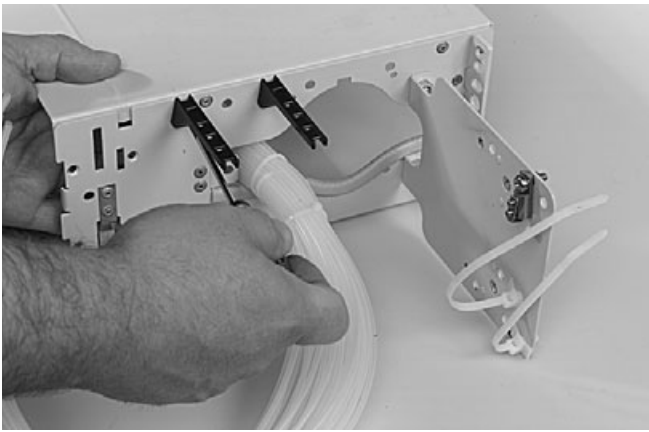
б) Подготовка панели



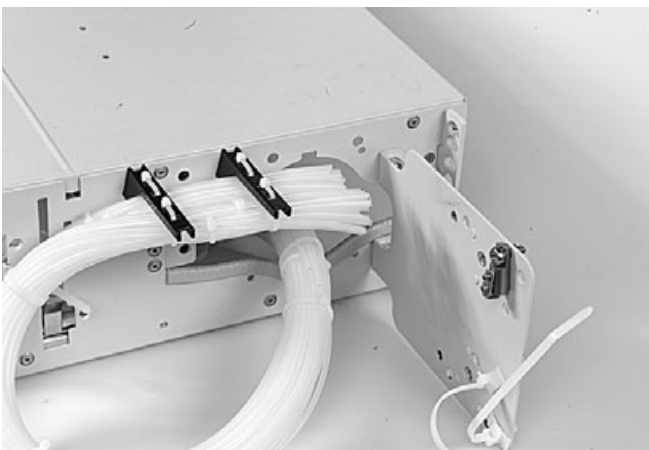
4.3.1 Установите крепежные пояски и держатели силового элемента на пластине, как показано на рисунке.



4.3.2 Прикрепите пластину к боковой поверхности панели перед установкой ее в стойку.

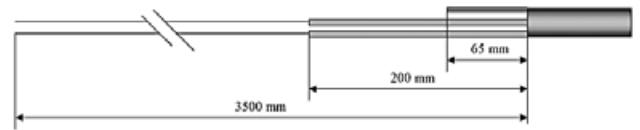


4.3.3 Установите два держателя в первое и третье отверстия от лицевой стороны панели.



4.3.4 Закрепите направляющие трубки в держателях двумя жгутами как показано на рисунке.

с) подготовка кабеля

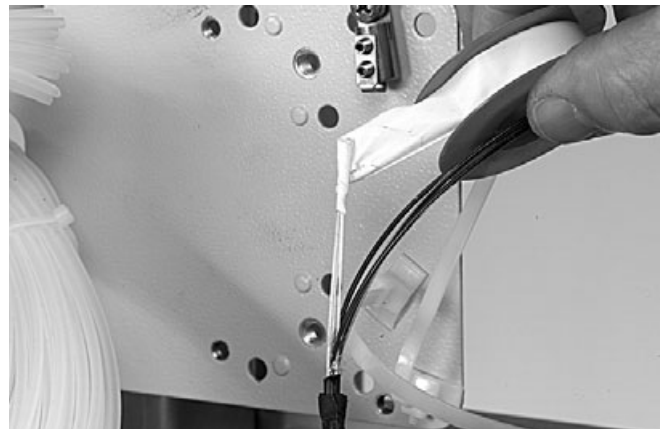


4.3.5 Удалите внешнюю оболочку кабеля на длину примерно 3,5 м, начиная от края пластины для крепления кабеля, и оставьте силовой элемент длиной 65 мм от края оболочки кабеля.

4.3.6 Рекомендуется устанавливать блокировку между 10 мм микроканалом и микрокабелем внизу стойки.

4.3.7 Удалите микромодули на длину до 200 мм от оболочки кабеля и очистите волокна.

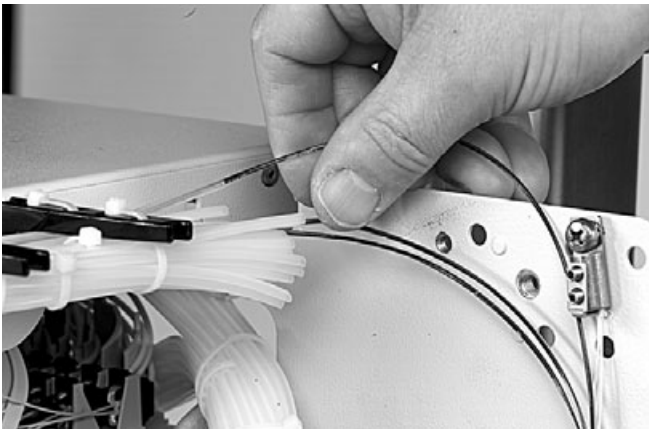
d) Крепление кабеля на пластине



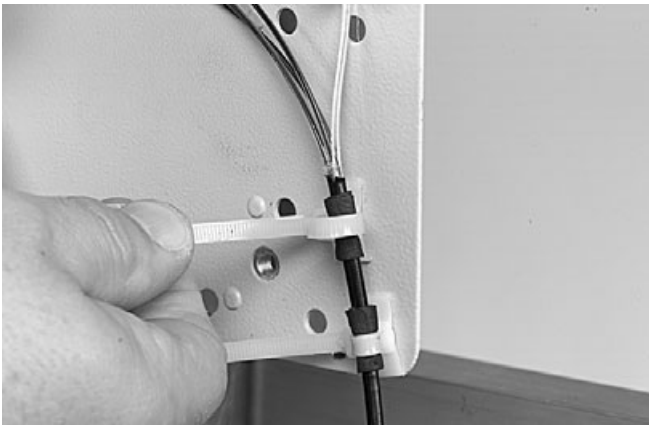
4.3.8 Оберните несколькими слоями тефлоновой ленты концы силовых элементов, чтобы собрать их вместе. Примечание: чтобы предотвратить перекрещивание силовых элементов и оптических модулей 2 силовых элемента могут быть отрезаны.



4.3.9 Вставьте силовые элементы в держатель и затяните винт.



4.3.10 Заведите жгут волокон через направляющую трубку к соответствующей кассете.

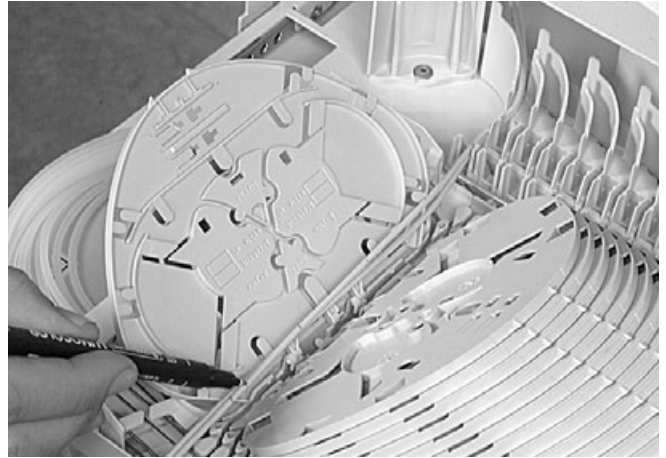


4.3.11 Закрепите кабель поясками на боковой пластине.

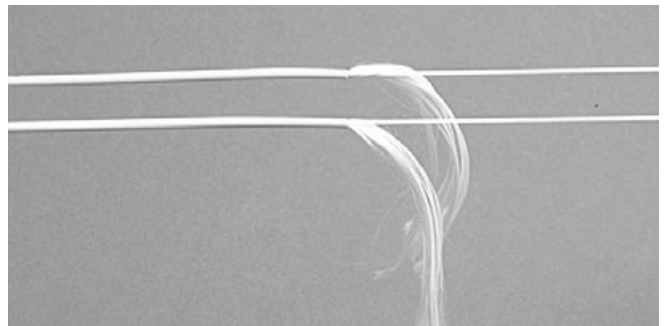
5 Расшивка волокон в панели

5.1 Рассматривайте монтаж модульного кабеля и волокон как стандартного кабеля модульной конструкции при дальнейшем монтаже GSS2.

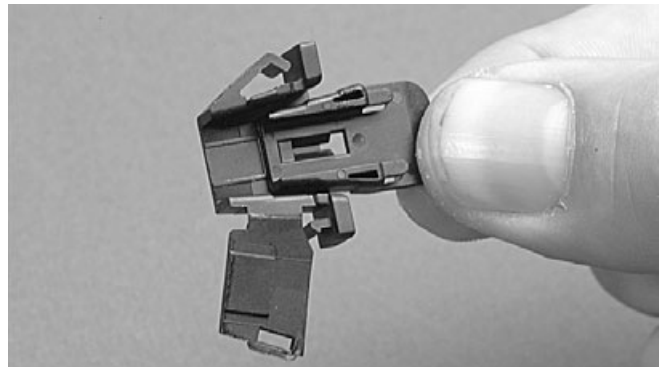
6 Расшивка пигтейлов



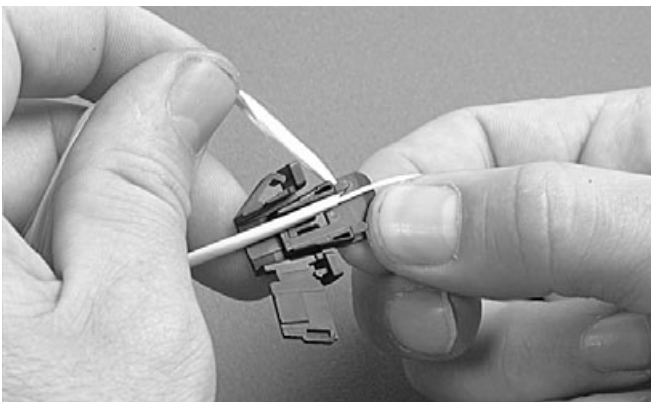
6.1 Заведите пигтейлы, не оставляя запас, через раструб, через фиксатор КТУ к соответствующей кассете. Пометьте пигтейл посередине или на краю кассеты, чтобы иметь некоторый запас при движении кассеты.



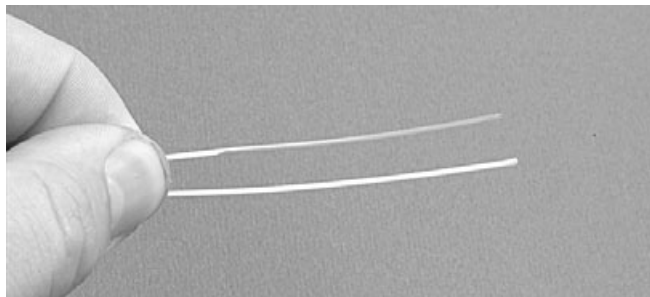
6.2 Отрежьте пигтейл, оставив $\pm 1,7$ м после метки. Удалите защитную оболочку за меткой. Отрежьте кевларовые нити, оставив 50-100 мм от края оболочки.



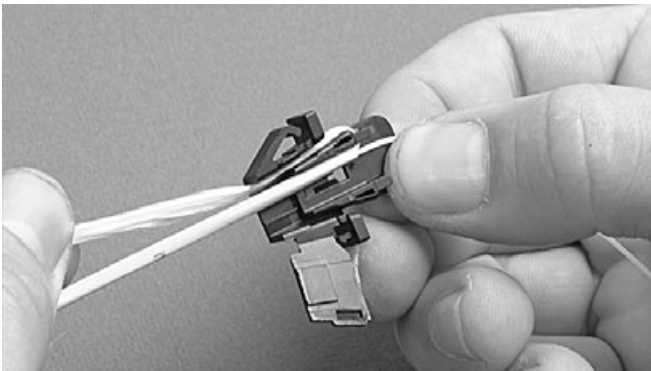
6.3 Установите 2 единицы фиксатора КТУ как показано на рисунке.



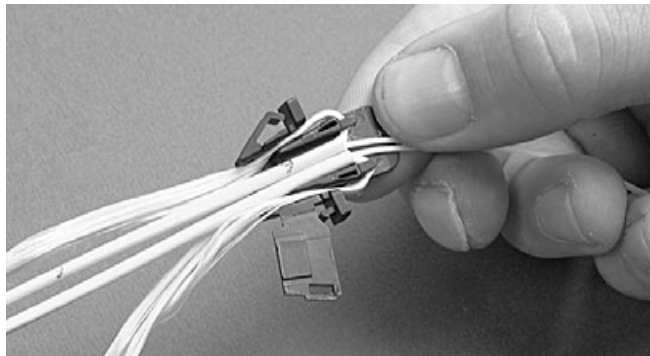
6.4 Заведите подготовленный пигтейл в фиксатор КТУ. Убедитесь, что кевларовые нити не запутаны в волокнах.



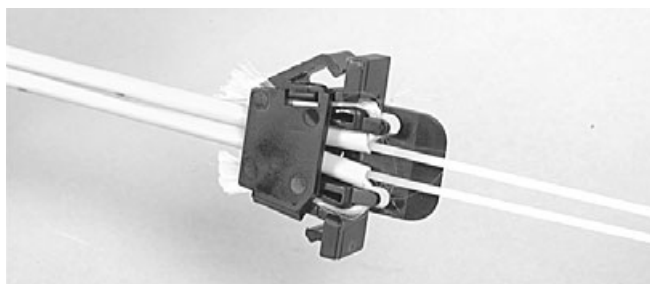
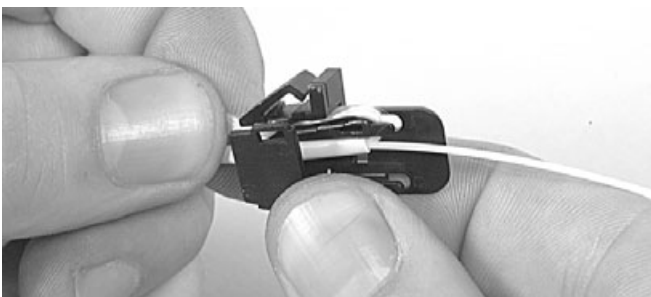
6.7 В случае установки двух пигтейлов в фиксатор КТУ, пометьте одно из волокон маркером.



6.5 Закройте фиксатор КТУ.



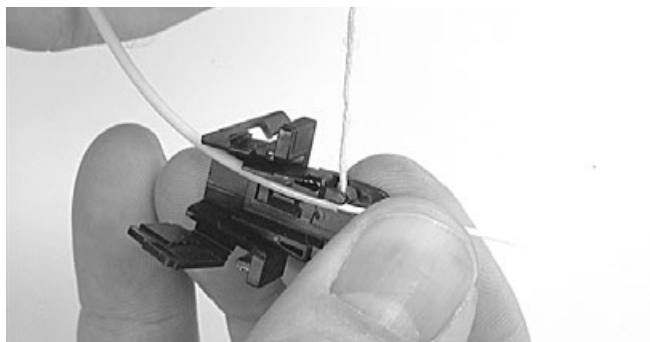
6.8 Заведите подготовленные пигтейлы в фиксатор КТУ. Убедитесь, что кевларовые нити не запутаны в волокнах. Держите кевларовые нити каждого пигтейла отдельно.



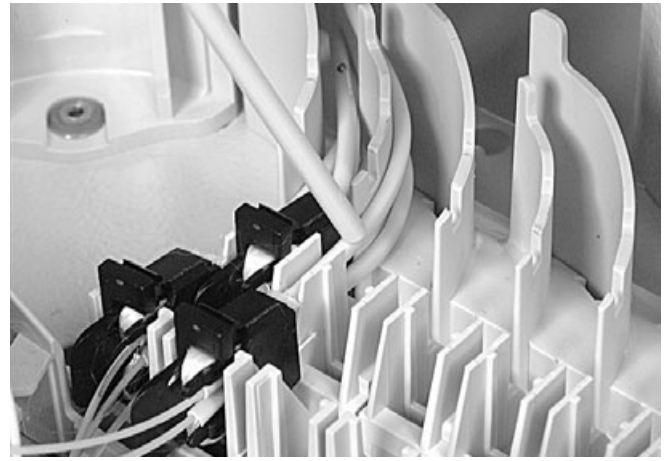
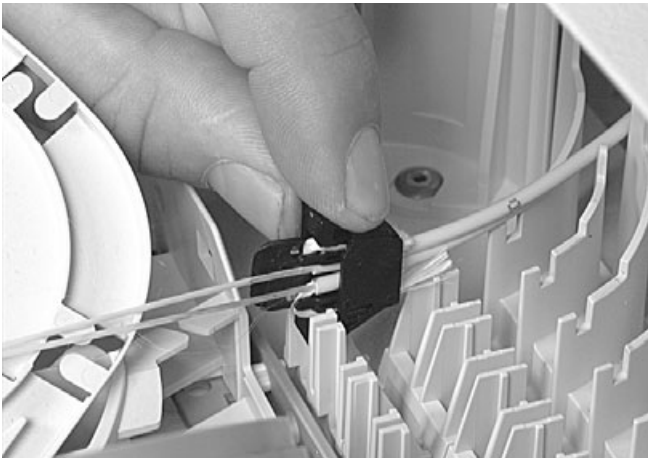
6.9 Задвиньте внутреннюю часть налево настолько насколько это возможно, одновременно выдавливая оболочку и кевларовые нити. Отрежьте излишек кевларовых нитей, оставив 5-10 мм.



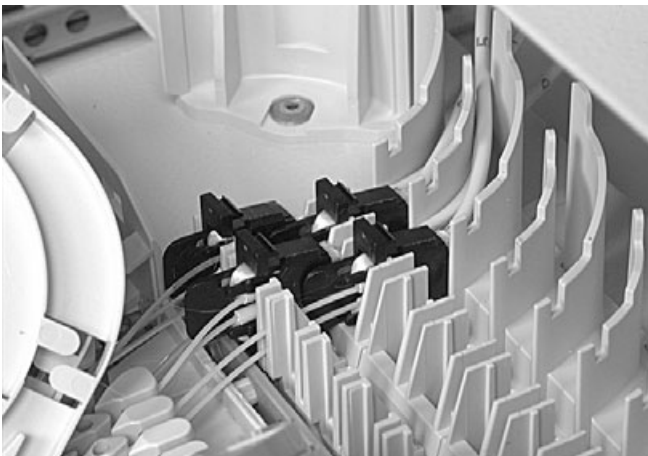
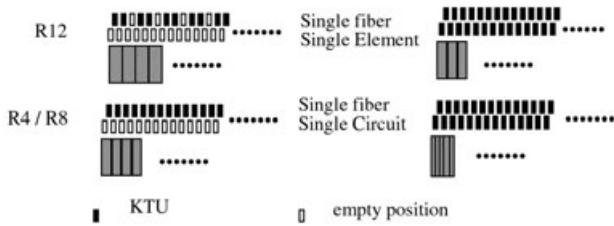
6.6 Задвиньте внутреннюю часть налево настолько насколько это возможно, одновременно выдавливая оболочку и кевларовые нити. Отрежьте излишек кевларовых нитей, оставив 5-10 мм.



6.10 При недостатке кевларовых нитей (обычно это у пигтейлов с диаметром оболочки менее 2,3 мм): оберните нитями пигтейл, чтобы гарантировать хорошую фиксацию.



6.12 Если диаметр оболочки пигтейла более 2,6 мм, используйте специальный штифт для укладки пигтейла в соответствующую ячейку.



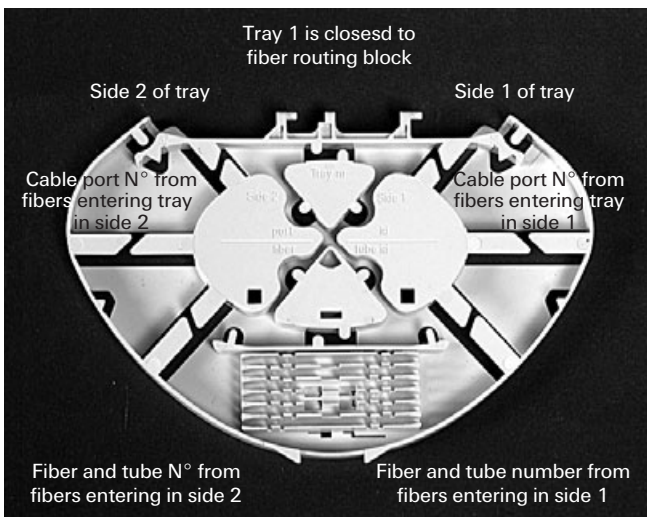
6.11 Вставьте фиксатор KTU в соответствующую ячейку. Обратите внимание на правильное положение фиксатора KTU. Передний выступ должен быть слева, если смотреть сверху. Положение фиксатора KTU показано на рисунке.



6.13 Заведите волокна в соответствующие канавки. Убедитесь, что все волокна находятся под выступами канавок.



7.1.4 Если оба волокна подходят с одной стороны, укладывайте волокна как показано на рисунке.



7.1.5 Используйте несмываемый маркер для записи на кассете информации о срезках.

7.2 Ленточные пигтейлы

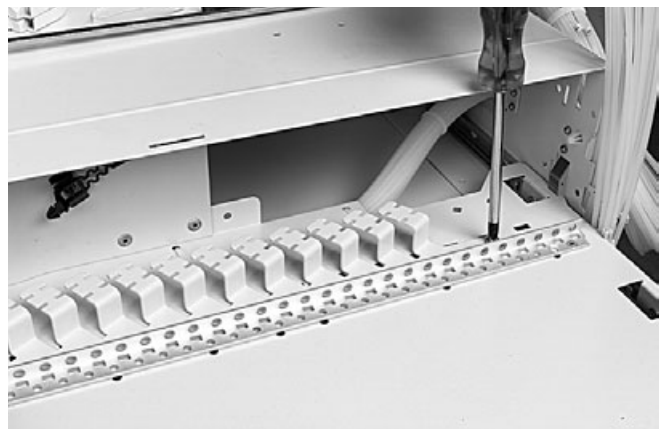
7.2.1 В случае применения ленточных пигтейлов: ограничьте количество кручений в системе организации для предотвращения оптических потерь.

8 Расшивка кабеля типа IFC



8.1 комплектация FIST-ПК2

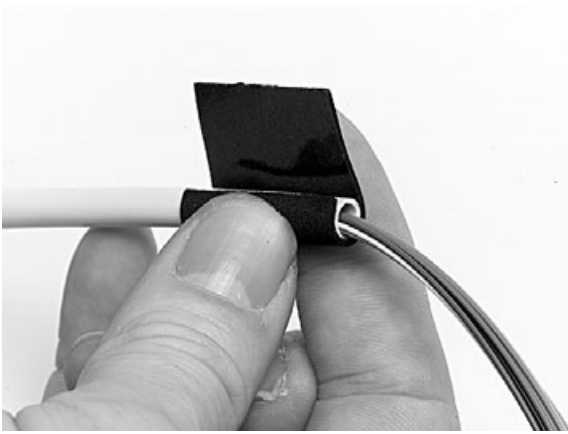
- кронштейн IFC - 1 шт.
- болты и гайки – по 2 шт.
- пояски - 24 шт.
- лента Velcro - 1 шт.
- липкая лента - 1 шт.



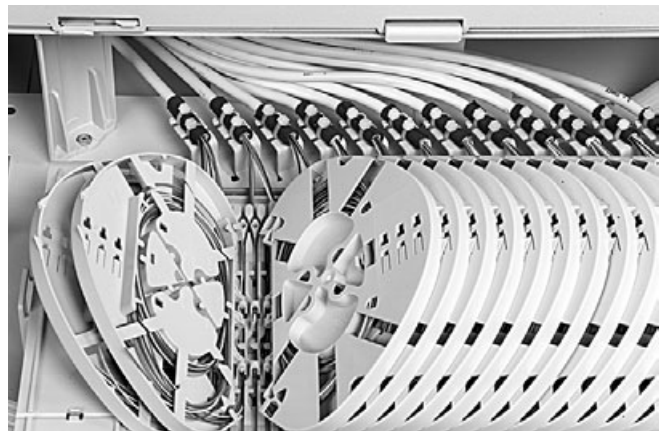
8.2 Установите кронштейн IFC на панель, используя болты и гайки



8.3 Удалите оболочку кабеля на длину примерно 1,7 м.



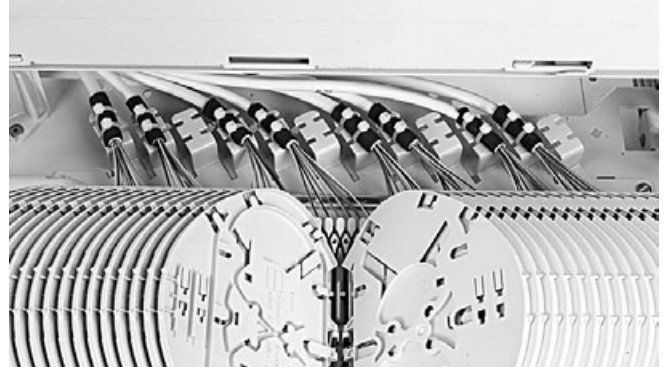
8.4 Оберните одним слоем клейкой лентой IFC-кабель на краю оболочки. Лента предотвратит легкое вытягивание кабеля.



8.7 При использовании кассет типа SE: 6 волокон могут быть соединены на кассете (макс. емкость: $12 \times 12 = 144$ волокна).



8.5 Заведите IFC-кабель через раструб.

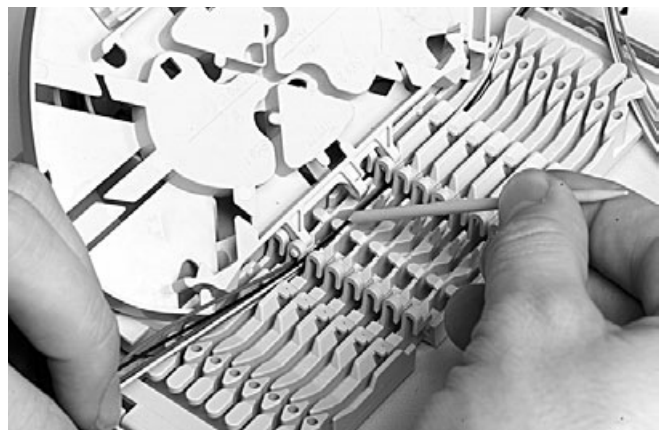


8.8 При использовании кассеты типа SC: могут быть соединены лишь 2 волокна. Для крепления кабелей на металлическом кронштейне должны использоваться следующие позиции: 1, 2, 4, 5, 7, 8, 10, 11 (макс. емкость: $8 \times 12 = 96$ волокон).

При варианте одиночных цепей (кассета SC) с размещением по 4-е полужестких волокна на кассету используются все позиции в кронштейне, и вторичное покрытие на волокне удаляется с середины платы с канавками. Не используйте (оставляйте пустыми) кассеты под номерами 4, 8, 12, 16, ... (макс. емкость = 144 волокна).

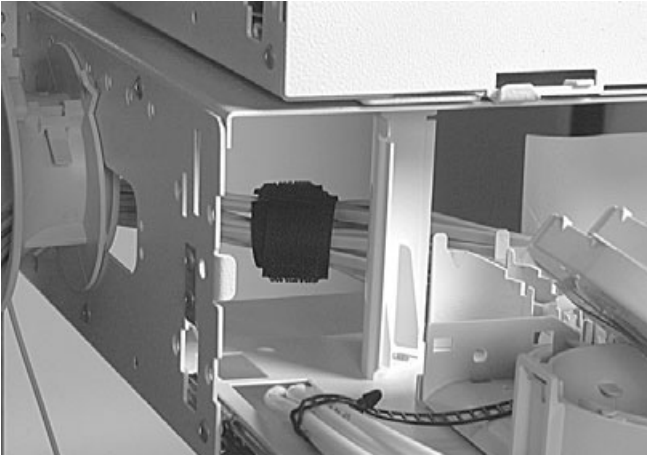


8.6 Закрепите кабель на кронштейне поясками. Не сжимайте кабель!!! Для облегчения монтажа начинайте с левой стороны.



8.9 Убедитесь, что переход с вторичного на первичное покрытие волокна находится в защитной гильзе. Если это невозможно: снимите вторичное покрытие (полужесткое) с середины платы с канавками.

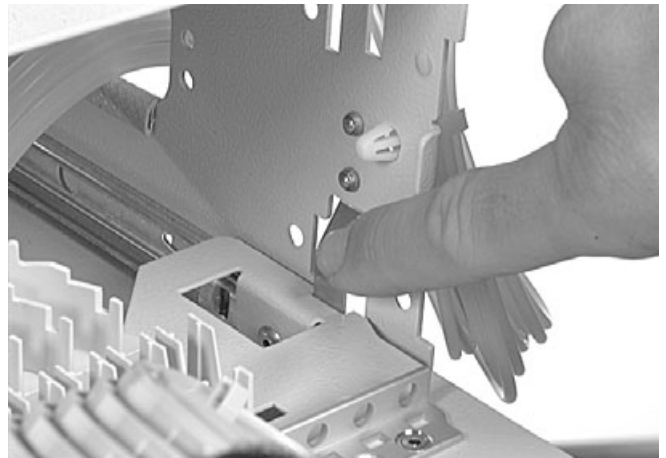
9 Закрытие панели



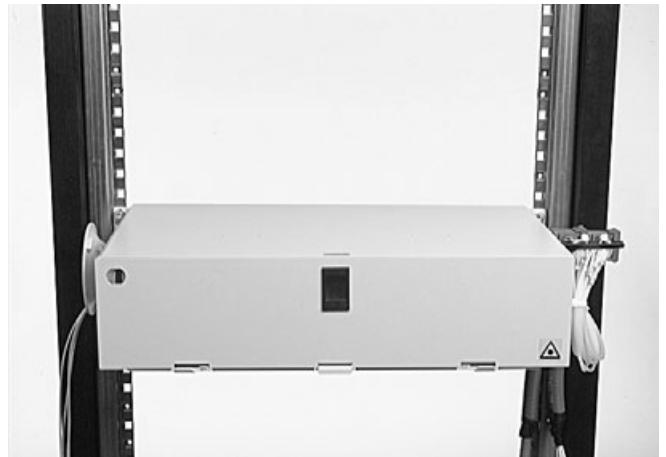
9.1 После монтажа стяните все пигтейлы в жгут лентой Velcro. Если пигтейлы находятся выше кронштейна с фиксаторами KTU, то можно использовать черный крепежный пояс.



9.2 Наденьте крышку на блок FAS. Защелкните крышку последней кассеты. Закрепите кассеты лентой Velcro.



9.3 Задвиньте корзину внутрь панели, предварительно надавив на пружину с правой стороны панели.



9.4 Закройте лицевую металлическую крышку.

10 Важные замечания

- Тщательно очищайте волокна для облегчения их ввода в панель.
- Следите, чтобы радиус изгиба был не менее 30 мм, и избегайте перегиба направляющих трубок при изменении положения крепежных поясков.
- Соблюдайте размеры в месте перехода оптический модуль кабеля - направляющая трубка.
- Срезайте оптические модули кабеля на длину 3,5 м.
- Обеспечивайте достаточный запас пигтейла для свободного движения кассет.
- Для каждой кассеты правильно выбирайте канавку и положение фиксатора KTU.
- Правильно устанавливайте фиксатор KTU в плату для KTU.
- Избегайте скручивания лент волокон.
- Витки запаса волокон делайте с максимальным диаметром, минимизируйте число витков.
- Убедитесь, что все волокна находятся под ограничительными скобками кассеты.

Тусо и FIST являются торговыми марками. Kevlar и Teflon являются торговыми марками E.I. du Pont de Nemours. Velcro является торговой маркой Velcro Industries B.V.

Приведенные здесь сведения, а также рисунки, иллюстрации и схематические изображения, которые предназначены только для цели иллюстрации, являются достоверными. Обязательства фирмы Тусо Electronics сформулированы в «Стандартных условиях продажи» для данного изделия, и фирма Тусо Electronics ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за какие-либо случайные, косвенные или последующие повреждения, возникающие как следствие продажи, перепродажи, использования или неправильного применения данного изделия. Пользователи продукции фирмы Тусо Electronics должны сами произвести оценку и определить пригодность использования каждого такого изделия для конкретного применения.

Тусо Electronics Raychem NV

Telecom Outside Plant

Diestsesteenweg 692
3010 Kessel-Lo, Belgium
Tel.: 32-16 351 011
Fax: 32-16 351 697
www.tycoelectronics.com

Тайко Электроникс

Райхем Украина

ул. Фроловская 9-11
04070, г. Киев
Тел. 380-44-238 6595
Факс. 380-44-238 6596
www.telecomosp.com.ua

Тайко Электроникс Райхем Россия

Ленинградский проспект, 72, офис 807
125315, г. Москва
Тел. 7-095-7211888
Факс. 7-095-7211891
www.telecomosp.com
www.raychem-telecom.ru