

19" 1HU Фронтальная оптическая панель для коммутации / сращивания волоконно-оптического кабеля

Содержание

1 Введение

2 Общая информация

- 2.1 Характеристики
- 2.2 Состав комплекта
- 2.3 Инструмент

3 Монтаж

- 3.1 Подготовка панели для коммутации (функция патч-патч)
- 3.2 Выкладка пигтейлов для коммутации (функция патч-патч)
- 3.3 Подготовка панели для коммутации и сращивания (функция сплайс-патч)
- 3.4 Монтаж кабеля с оптическими модулями, конфигурация - свободная укладка волокон в модуле
- 3.5 Монтаж кабеля типа IFC (станционный)
- 3.6 Монтаж кабеля ленточной конфигурации
- 3.7 Выкладка и сращивание волокон
- 3.8 Закрытие панели

1 Введение

Панель FOMS-FPS-O - комплексная оптическая система физической коммутации оптического волокна. Панель используется для сращивания и коммутации оптических волокон: в зависимости от типа оптического коннектора можно произвести до 24 соединений (если используются мини-коннекторы типа SFF - емкость панели до 48 портов).

При монтаже следует руководствоваться принятыми мерами безопасности при эксплуатации волоконно-оптических компонентов.

Для обезжиривания поверхностей рекомендуется использовать изопропиловый спирт.

2 Общая информация

2.1 Характеристики

Панель FOMS-FPS предназначена для монтажа в стандартной 19" стойке, вид крепления - кронштейнами с лицевой или задней частей панели. Возможно крепление в стойках GR2 (23").

Габариты: ширина = 481 мм

высота = 44 мм (соответствует размеру 1 HU 19")

глубина = 210 мм, 270 мм включая пластиковую крышку (заказывается дополнительно).

2.2 Состав комплекта



Комплект для сращивания и коммутации (функция сплайс-патч)

- металлическая оптическая панель на 24 порта (48 - если используются мини-коннекторы типа SFF)
- кассеты FOSC-400-A
- фиксирующие гайки и болты
- комплект поясков-стяжек
- комплект ввода и крепления кабеля
- инструкции по монтажу

Комплект для коммутации (функция патч-патч)

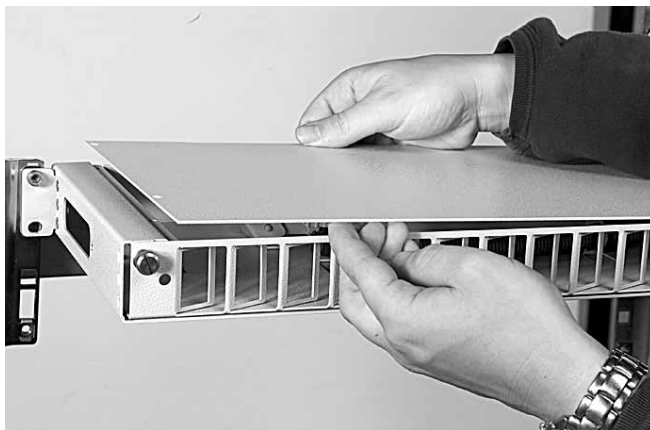
- металлическая оптическая панель на 24 порта (48 - если используются мини-коннекторы типа SFF)
- коммутационная плата
- крепежная лента Velcro
- фиксирующие гайки и болты для крепления
- комплект ввода и крепления кабеля

2.3 Инструмент

FACC-ALLEN-KEY-5-350	специальный ключ для крепления панели в стойке
FACC-CAGE-NUT-TOOL	отвертка «Филипс» для крепления фиксирующих гаек в стойке
FACC-TUBE-STRIPPER-02	стриппер для пластиковых трубок

3 Монтаж

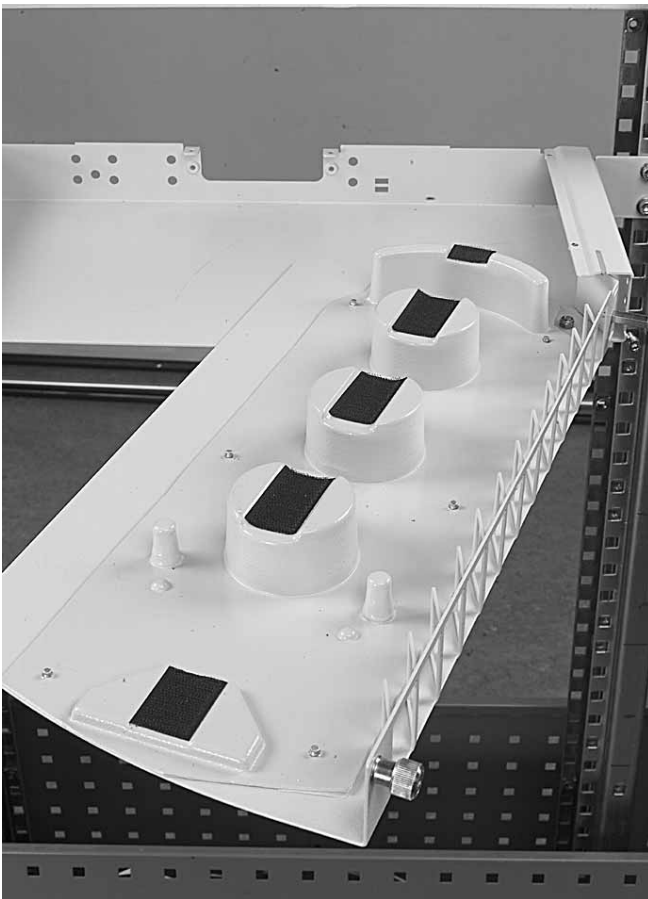
3.1 Подготовка панели для коммутации (функция патч-патч)



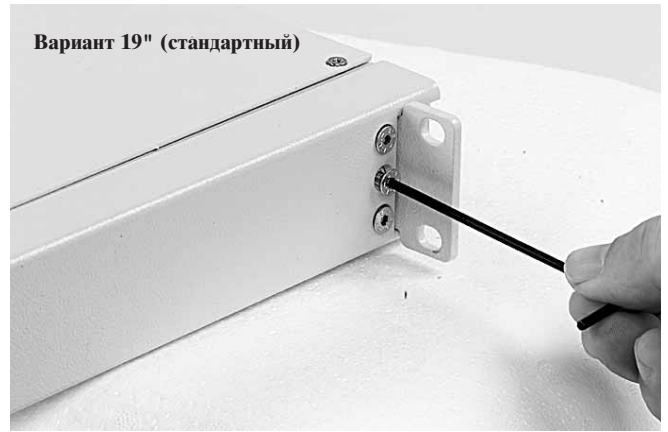
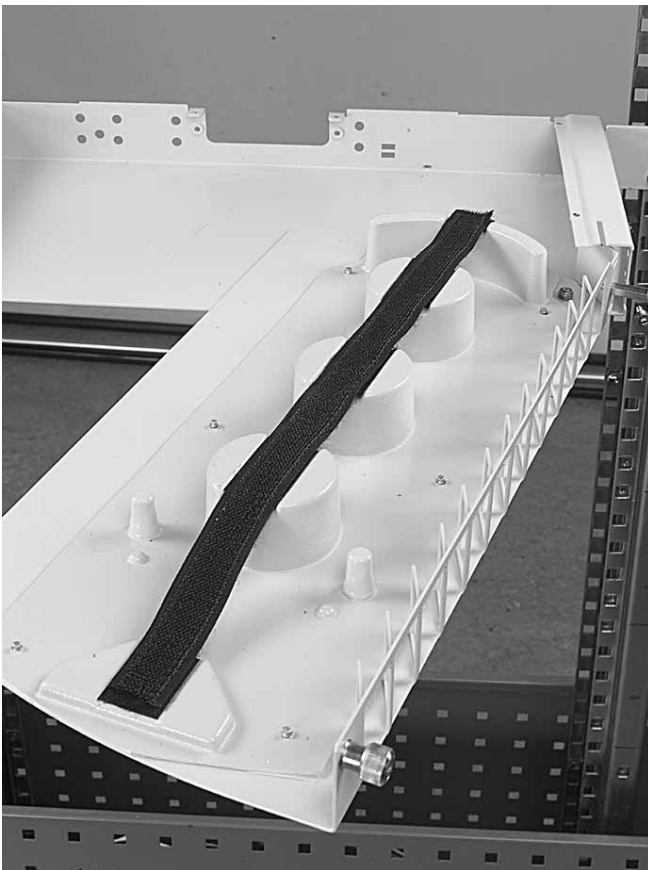
3.1.1 Снять верхнюю крышку панели.



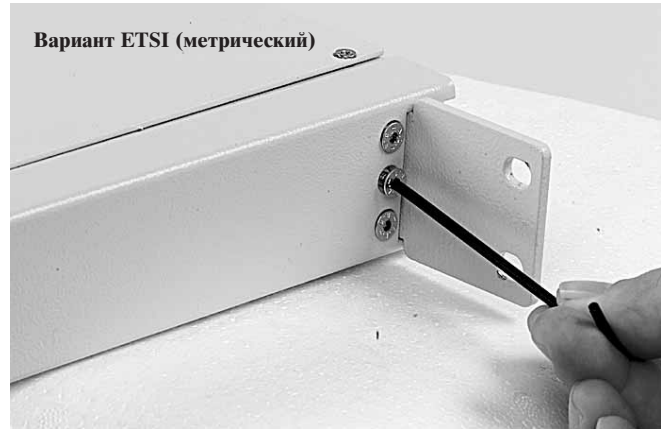
3.1.2 Направляющий желоб необходим для использования только в варианте коммутации (функция патч). В данном случае пигтейлы заводятся с боковой стороны панели. В зависимости от конфигурации стойки, установка направляющего желоба возможна с левой части панели (вариант панели - «правосторонний») или с задней части панели.



3.1.2 Закрепить крепежную ленту Velcro в 5 точках, как показано на рисунке.

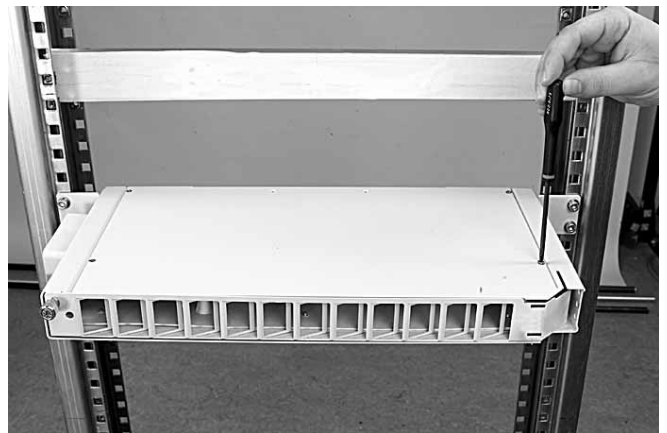


Вариант 19" (стандартный)



Вариант ETSI (метрический)

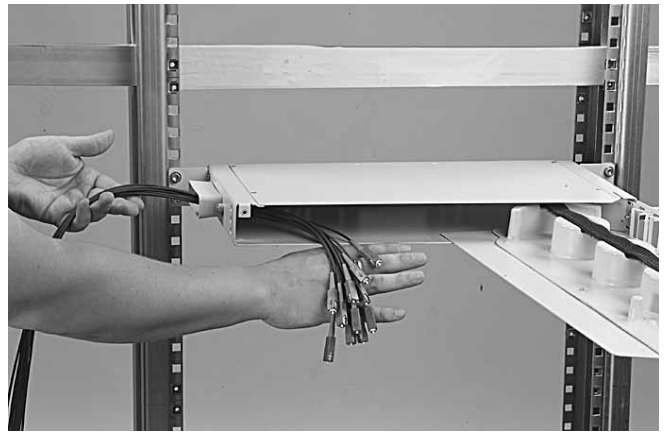
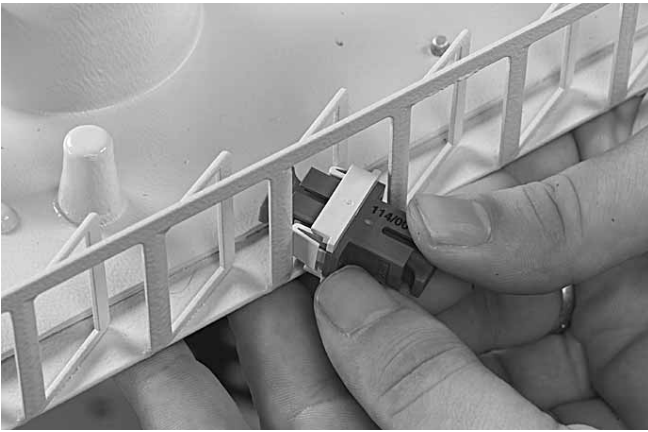
3.1.3 Установить крепежные кронштейны на посадочные места. Проверить надежность их закрепления.



3.1.4 Установить верхнюю крышку панели в исходное положение.

3.1.5 Определить требуемое положение панели (см. инструкцию по монтажу стойки). Закрепить фиксирующие гайки в стойке. Закрепить панель используя специальный ключ FACС-ALLEN-KEY.

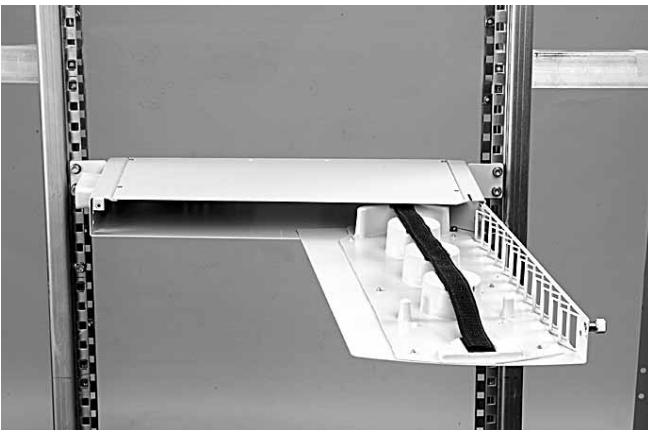
**3.2 Выкладка пигтейлов для коммутации
(функция патч-патч)**



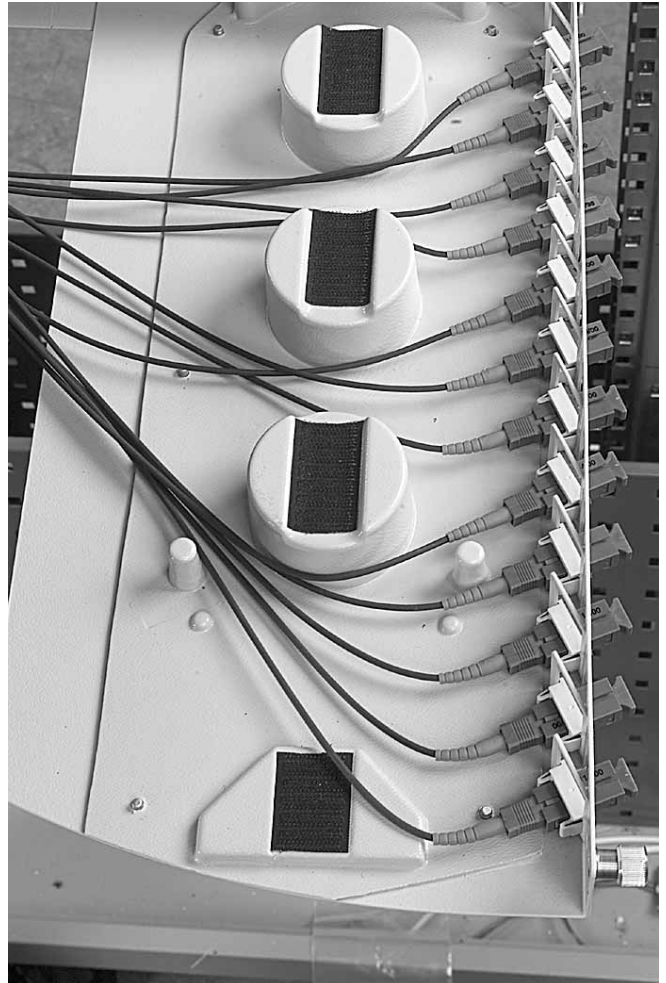
3.2.3 Завести патчкорды через направляющий желоб.



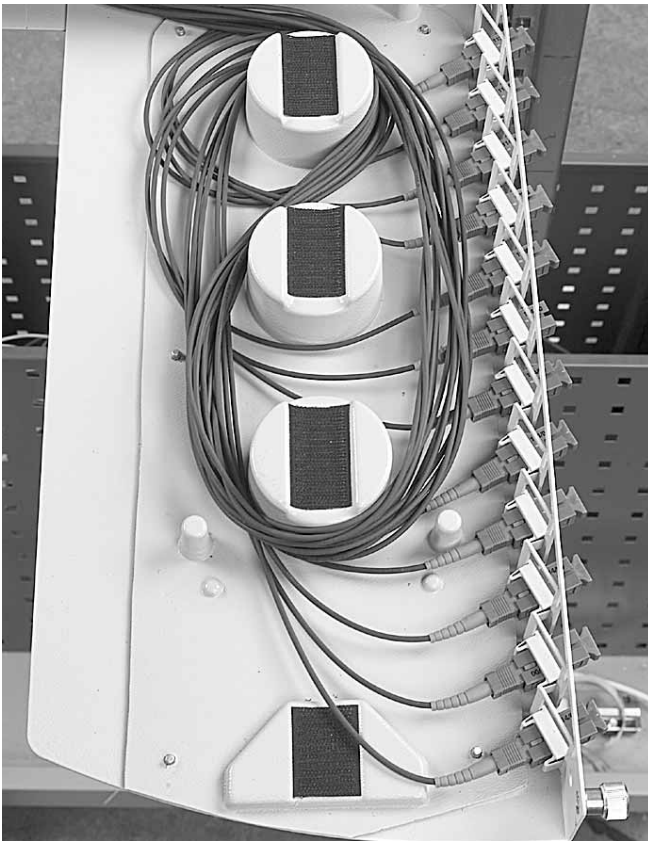
3.2.1 Установить коннекторы (розетки) на панели для коммутации. На неиспользуемые порты должны быть установлены пластиковые заглушки.



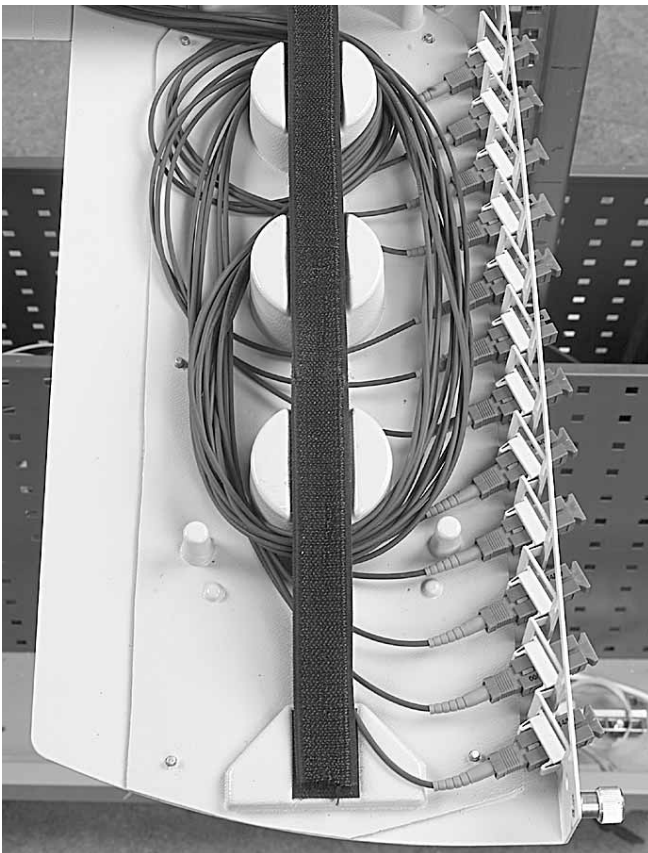
3.2.2 Выдвинуть подвижную коммутационную плату панели.



3.2.4 Отсоединить крепежную ленту Velcro. Выложить патчкорды в месте коммутации и соединить их с розетками.



3.2.5 Рекомендуется показанный на рисунке порядок выкладки патчкордов на панели с возможностью хранения их эксплуатационного запаса.



3.2.6 Закрепить крепежную ленту Velcro обратно в место установки (см. рис.). Не рекомендуется полностью снимать ленту с панели.

3.3 Подготовка панели для коммутации и сращивания (функция сплайс-патч) / конструкция кабеля - оптические модули со свободной укладкой волокон в модуле



3.3.1 Снять верхнюю крышку панели, закрепить фиксатор силового элемента в месте крепления.



3.3.2 Подготовить гофрированную трубку с уплотнителями и закрепить ее поясками-стяжками. Обрезать гофрированную трубку не требуется. Установить верхнюю крышку панели в исходное положение.



3.3.3 Установить крепежные кронштейны на посадочные места. Проверить надежность их закрепления.

3.3.4 Установить верхнюю крышку панели в исходное положение.

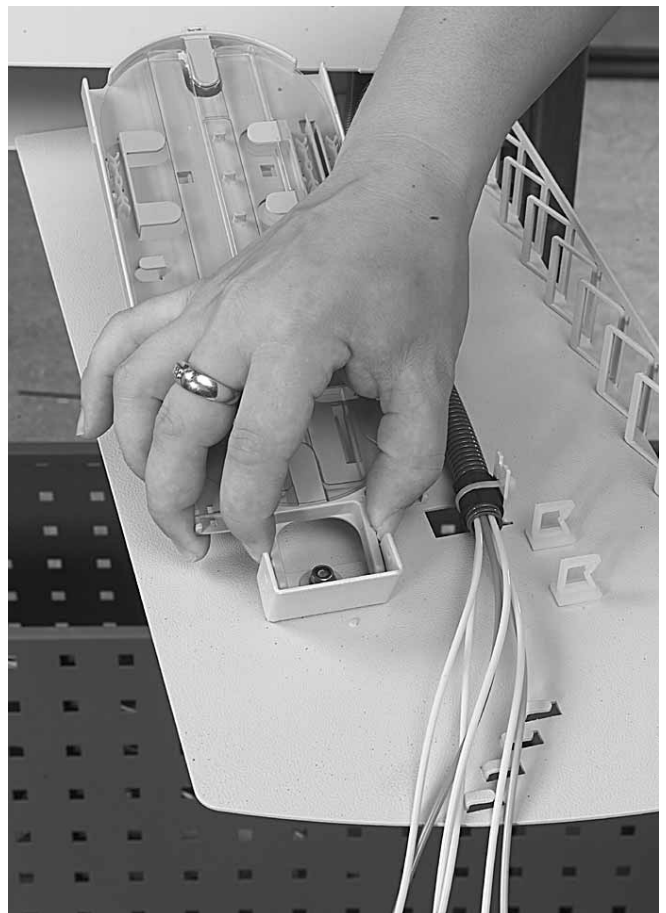
3.3.5 Определить требуемое положение панели (см. инструкцию по монтажу стойки). Закрепить фиксирующие гайки в стойке. Закрепить панель, используя специальный ключ FACС-ALLEN-KEY.

3.4 Монтаж кабеля с оптическими модулями, конфигурация - свободная укладка волокон в модуле

3.4.1 Выдвинуть подвижную коммутационную плату панели. Разделать оболочку кабеля приблизительно на длину 1,8 м. Отрезать силовой элемент приблизительно до длины 100 мм. Завести кабель через гофрированную трубку.

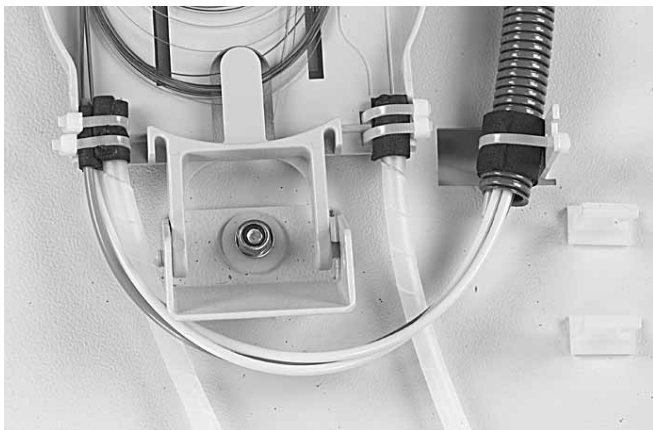


3.4.2 Закрепить кабель поясками-стяжками, поместить силовой элемент в фиксатор. Уплотнитель использовать в местах крепления кабеля.



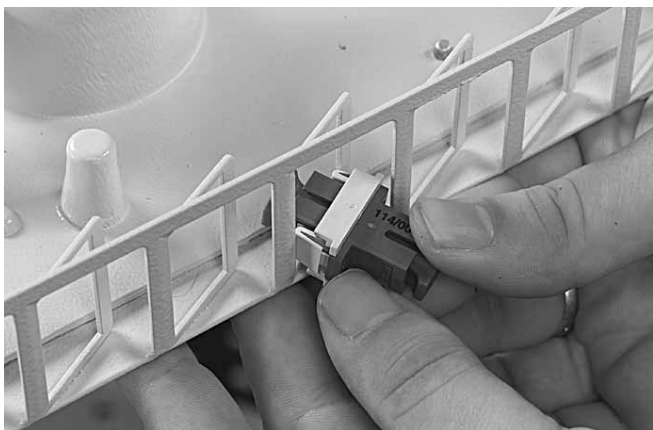
3.4.3 Установить кассету FOSC-400A в месте ее крепления. Разрезать спиральную трубку на 4 части длиной 200 мм каждая. Поместить уплотнитель на концах спиральной трубки.

3.4.4 Удалить оболочку оптического модуля на расстоянии 1,1 мм начиная по длине 170 мм от конца гофрированной трубки.

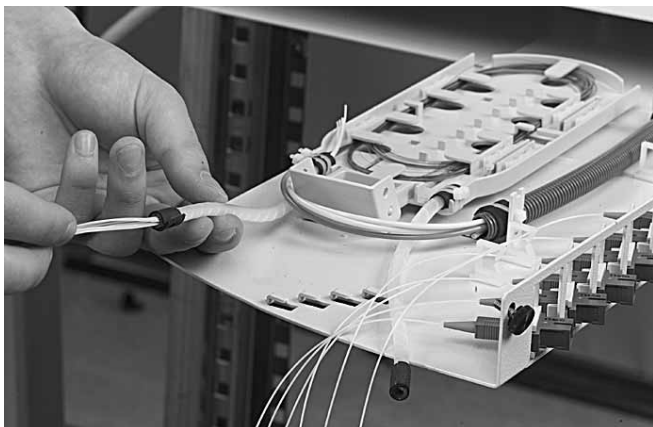


3.4.5 Поместить уплотнитель на конце оптического модуля. Закрепить оптический модуль вместе со спиральной трубкой поясками-стяжками у ввода кассеты. Оптический модуль не должен заходить внутрь кассеты FOOSC. Выложить волокна на кассете FOOSC.

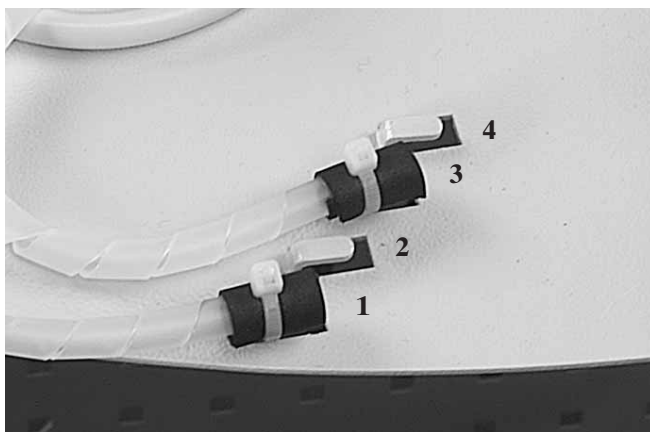
3.4.6 Закрепить вторую спиральную трубку на кассете.



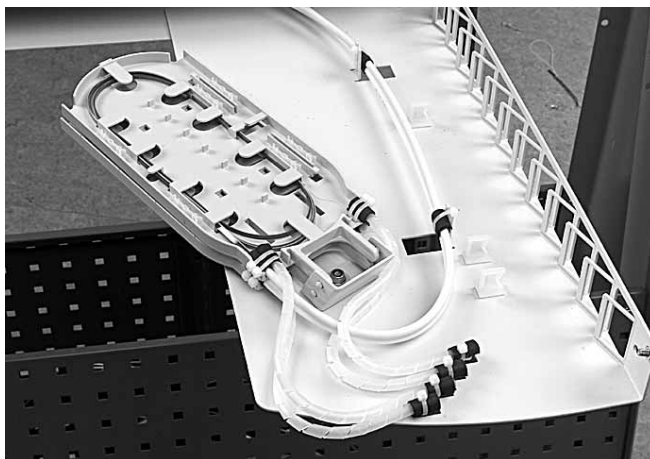
3.4.7 Установить коннекторы (розетки) на коммутационной панели.



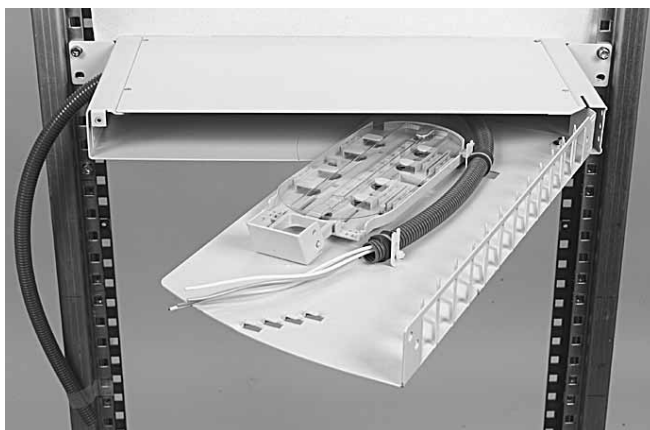
3.4.8 Завести первые 6 пигтейлов через спиральную трубку и соединить их с розетками.



3.4.9 Следующие 6 пигтейлов завести через спиральную трубку на правой части кассеты FOOSC. При использовании одной кассеты - размещение спиральной трубки произвольное.

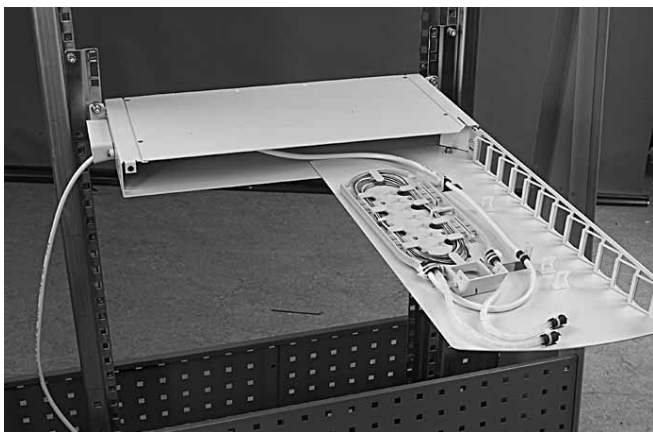


3.4.10 При использовании двух кассет рекомендован следующий способ размещения спиральных трубок: спиральные трубки, выходящие из нижней кассеты, поместить в позиции 1 и 3, спиральные трубки из верхней кассеты поместить в позиции 2 и 4.

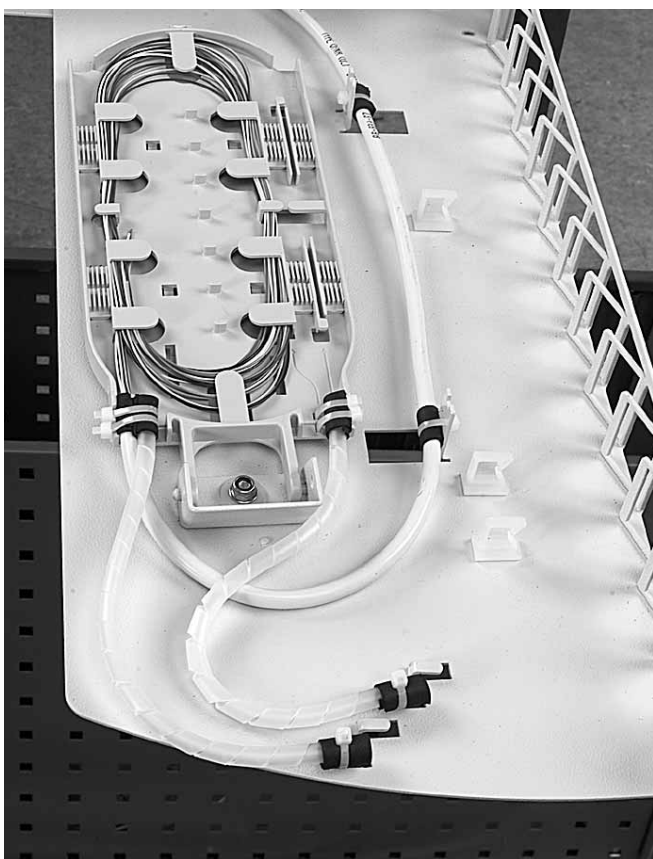


3.4.11 На рисунке показаны ввод и крепление кабеля в стойке при использовании боковой части панели. Возможен ввод второго кабеля с задней части панели. Продолжить монтаж с п. 3.4.3.

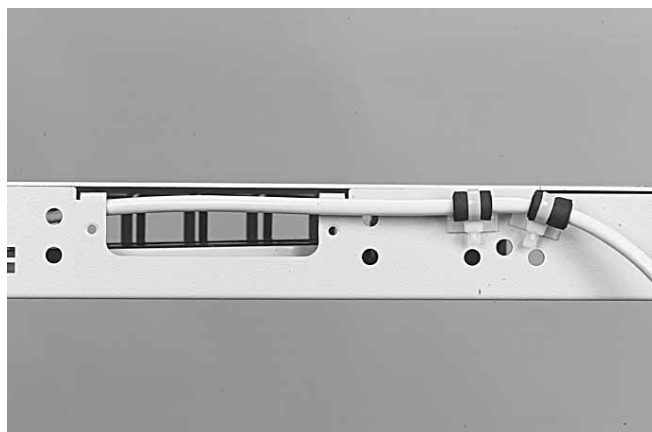
**3.5 Монтаж кабеля типа IFC (станционный)
(направляющий желоб заказывается дополнительно)**



3.5.1 Завести станционный кабель с боковой части панели через направляющий желоб по направлению к кассете. Фиксация кабеля выполняется аналогично фиксации гофрированной трубки. Закрепить кабель у кассеты.

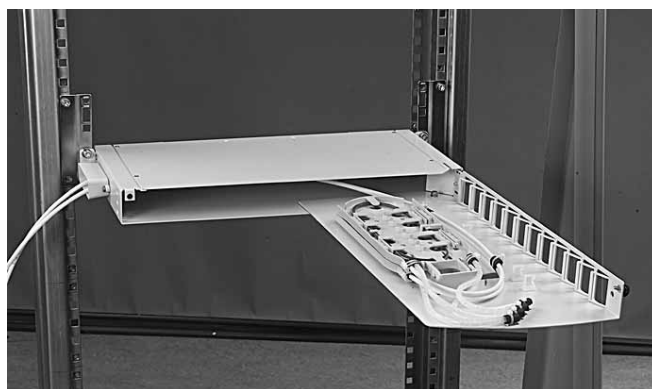


3.5.2 На рисунке показан порядок крепления кабеля и его фиксации со спиральной трубкой. Проверить правильность расположения спиральных трубок на панели.

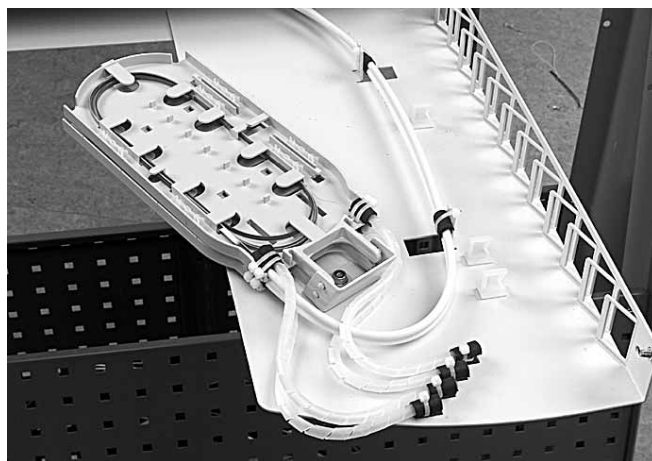


3.5.3 На рисунке показан порядок фиксации кабеля типа IFC на задней части панели. Выкладка кабеля внутри панели - аналогична выкладке кабеля с оптическими модулями.

**3.6 Монтаж кабеля ленточной конфигурации
Ввод трубок типа FOPT через направляющий желоб
(с задней или боковой частей панели) к кассете**

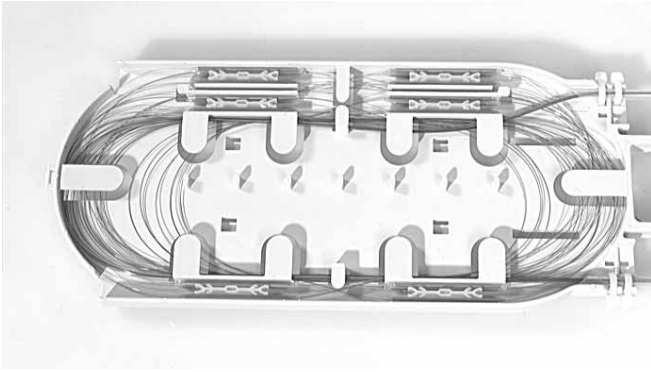


3.6.1 Завести трубку типа FOPT с боковой части панели к кассете.

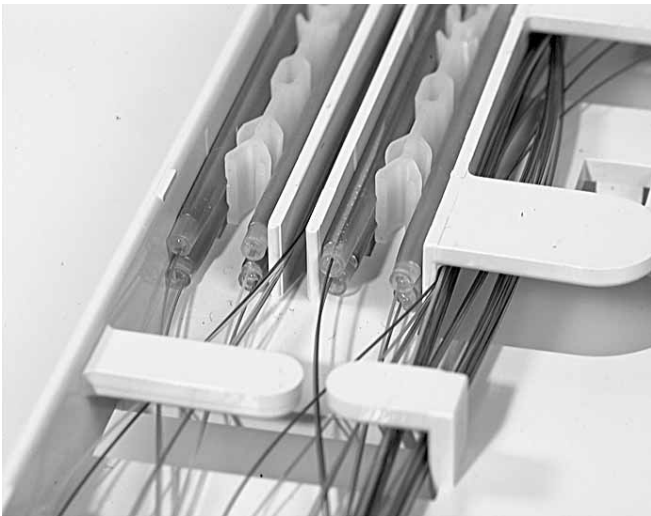
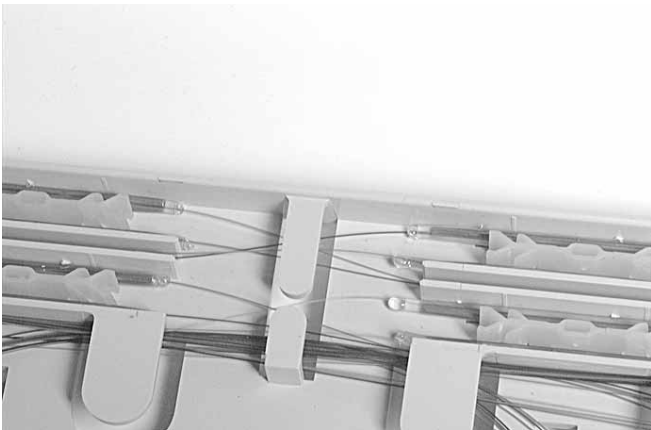


3.6.2 Фиксация трубки типа FOPT аналогична фиксации спиральной трубки. Первую трубку подвести к первой кассете, вторую - ко второй кассете. Следуйте указаниям по выкладке спиральных трубок (см. п. 3.4.10).

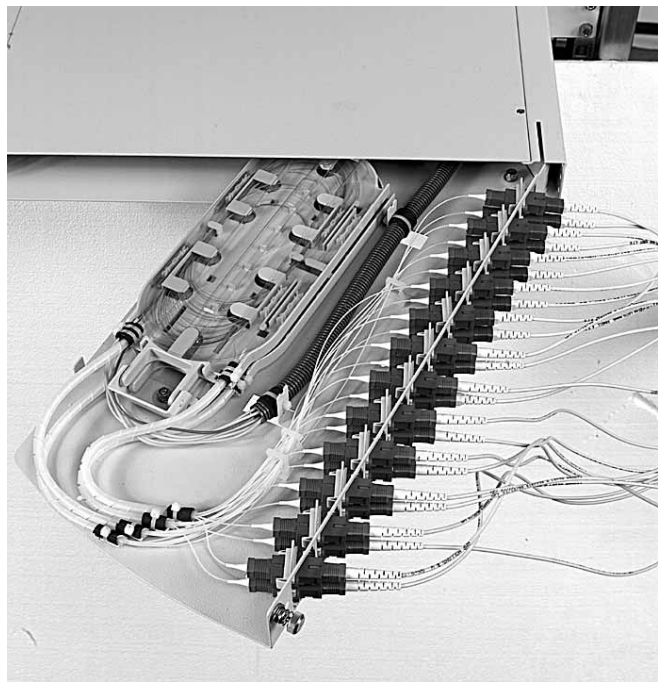
3.7 Выкладка и сращивание волокон



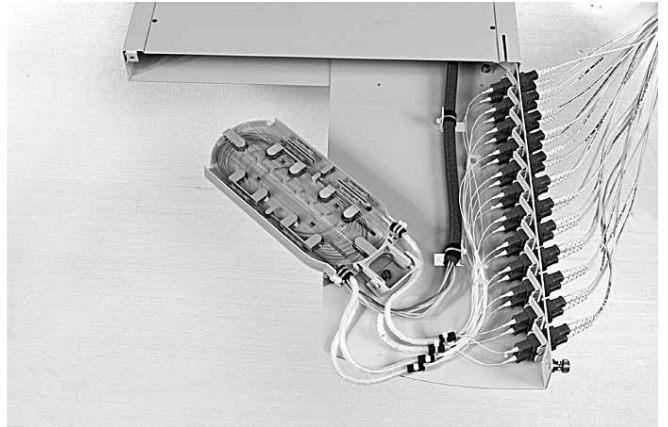
3.7.1 На рисунке показана кассета на 24 сростка с использованием термоусаживаемых защитных гильз (тип кассеты FOSC-TRAY-S24).



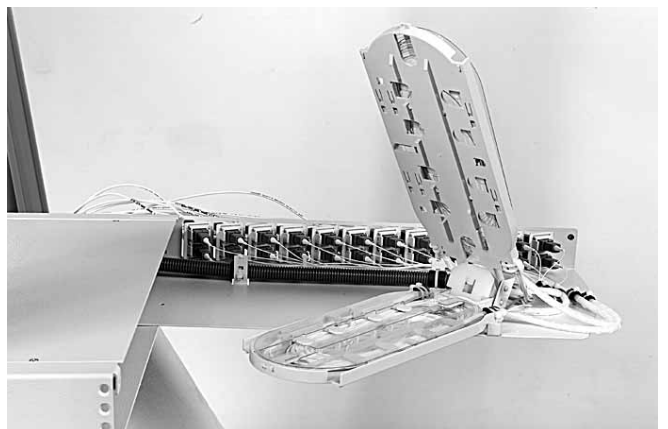
- Кассета имеет 6 позиций для установки держателей сростка волокон. В каждой позиции предусмотрена установка 4-х защитных гильз типа SMOUV-1120-02 (длина 45 мм, наружный диаметр 2,4 мм) или их эквивалента.
- После сращивания сросток с защитной гильзой должен быть размещен в держателе, как показано на рисунке. Первый сросток - в положении 1, второй - в положении 2 и далее - по количеству волокон. Сросток волокон номер 5 должен быть размещен в положении 1 на следующем держателе.



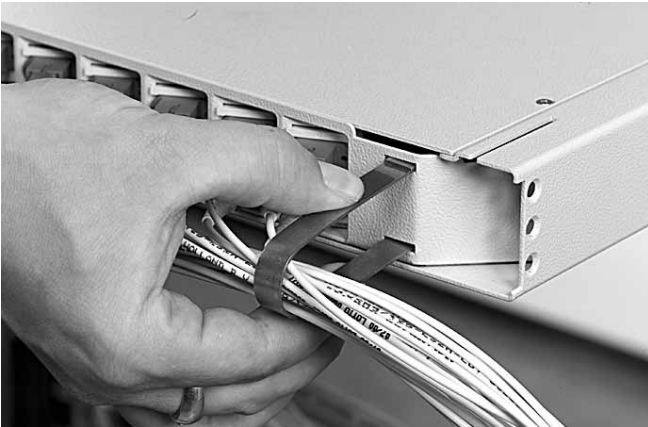
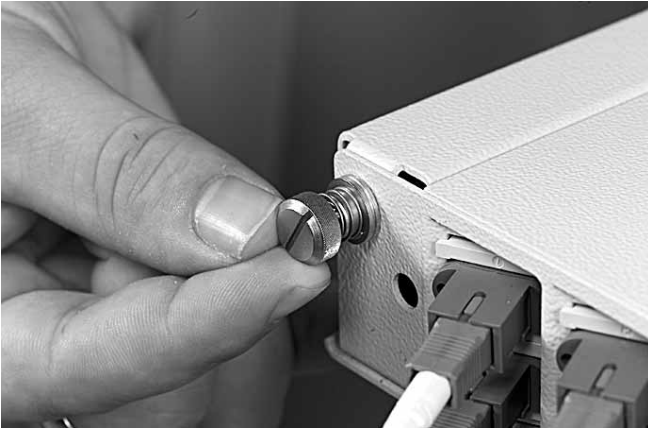
3.7.2 Выдвинуть подвижную плату панели. Поднять кассету на 90° вверх.



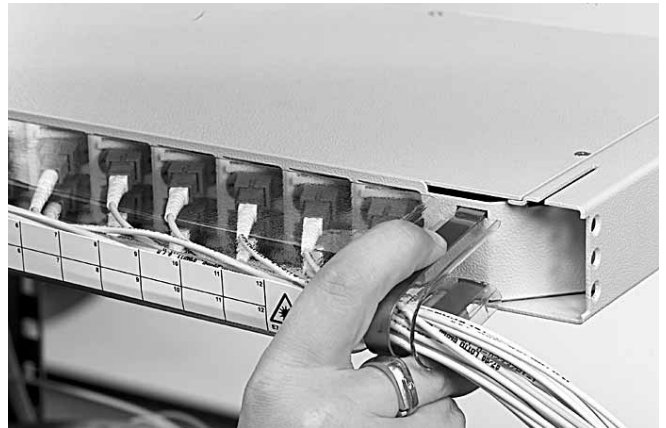
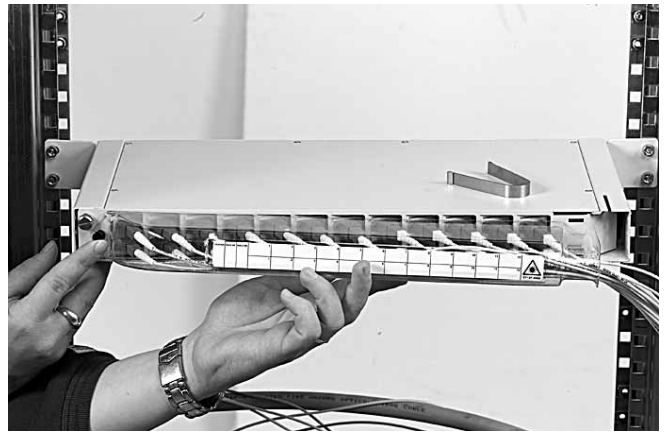
3.7.3 Развернуть кассету FOSC на $\pm 45^\circ$.



3.7.4 Используйте фиксирующую вставку для доступа к нижней кассете для сращивания волокон.



3.8.1 Установить направляющую для сбора патчкордов в место крепления на панели.



3.8.2 Подсоединить выводимые патчкорды к адаптерам (розеткам) и направить их, ориентируя через направляющую для их сбора.

3.8.3 Установить защитную пластиковую крышку с маркировочной табличкой на панель (заказывается отдельно).

3.8.4 Провести маркировку панели и коннекторов.

Тайко Электроникс и логотип ТЕ являются торговыми марками. Velcro является торговой маркой Velcro Industries B.V.

Приведенные здесь сведения, включая иллюстрации, являются достоверными. Однако, пользователи должны независимо оценить пригодность каждого изделия к применению. Tyco Electronics не дает гарантий относительно точности полноты этой информации и не несет никакой ответственности за ее использование. Обязательства компании Tyco Electronics сформулированы в «Стандартных сроках и условиях продажи» для данного изделия, и Tyco Electronics ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за любые случайные, косвенные или последующие повреждения, возникающие в связи с продажей, перепродажей, использованием или неправильным применением данного изделия. Спецификации Tyco Electronics могут быть изменены без предварительного сообщения. Кроме того, Tyco Electronics оставляет за собой право без уведомления Покупателя изменять материалы или производство, которые не влияют на соответствие с применяемой спецификацией.

Tyco Electronics Raychem NV

Diestsesteenweg 692
3010 Kessel-Lo, Belgium
Tel.: 32-16 351 011
Fax: 32-16 351 697
www.tycoelectronics.com
www.telecomosp.com

Тайко Электроникс Райхем Н.В.

Бизнес-центр “Форум”
ул. Пимоненко 13, корпус 7А/11,
04050, г.Киев, Украина
Тел.: 380 44 206 22 60
Факс: 380 44 206 22 62
www.telecomosp.com
www.telecomOSP.com.ua

Тайко Электроникс Райхем Россия

125083, Москва,
ул. Мишина 56, строение 2
Тел.: +7 495 790 79 02
Факс: +7 495 721 18 91
www.telecomosp.ru