

**Малогабаритный оконечный бокс для сращивания
и коммутации волокон оптического кабеля****Содержание****1 Введение**

1.1 Описание изделия

2 Общая информация

2.1 Инструменты

2.2 Состав комплекта

3 Подготовка и монтаж бокса

3.1 Подготовка бокса

3.2 Крепление бокса к стене

4 Монтаж кабеля

4.1 Подготовка кабеля

4.2 Оконечивание кабеля и
распределение волокон**5 Монтаж пигтейлов**5.1 Ввод пигтейлов с коннекторами в бокс и
установка уплотнительного ввода.5.2 Монтаж пигтейлов с использованием фиксатора
кевларовой нити KTU5.3 Монтаж пигтейлов с использованием
уплотнительного ввода FIST-PTS24 для 16-ти
пигтейлов.**6 Выкладка волокон****7 Закрывание бокса**

1 Введение**1.1 Описание изделия**

FIST-SB2-8 – универсальный малогабаритный оконечный бокс, который обеспечивает защиту системы организации оптических волокон FIST от воздействия окружающей среды и механических повреждений, а также позволяет размещать сроски оптических волокон, пассивные компоненты сети и проводить их коммутацию. Бокс, как правило, размещается на стене внутри помещений, а также внутри уличного шкафа. Бокс FIST-SB2-8 предназначен для сращивания и коммутации оптических волокон и позволяет разместить до 8 адаптеров.

2 Общая информация**2.1 Инструменты**

- Молоток
- Отвертка
- Маркер
- Пластиковый инструмент для работы с волокнами
- FACC-tube-cutter-01
- FACC-TUBE-Stripper-02

инструмент для обрезки оптических модулей
инструмент для надрезания оболочки оптического модуля

2.2 Состав комплекта



Состав комплекта может быть разным и зависеть от конфигурации сети и конструкции используемого кабеля. Существуют стандартный комплект и дополнительные комплекты, которые заказываются отдельно, согласно руководству для заказа. Стандартный комплект включает в себя:

- Крышка бокса (включая 4 винта)
- Винты с дюбелями для крепления бокса к стене - 4 шт.
- Корпус бокса с платой для установки сборки кассет (FIST-SOSA2)
- Предустановленный универсальный монтажный профиль UMS
- Крышка кассеты с поддерживающим элементом для кассет
- Элемент фиксации силового элемента кабеля, уплотнительная вставка и пластиковые пояски-стяжки
- Коммутационная панель и плата для крепления кабеля
- Петли для крышки и инструкция по монтажу
- Один уплотнительный ввод PG16, диаметром 6-14 мм.

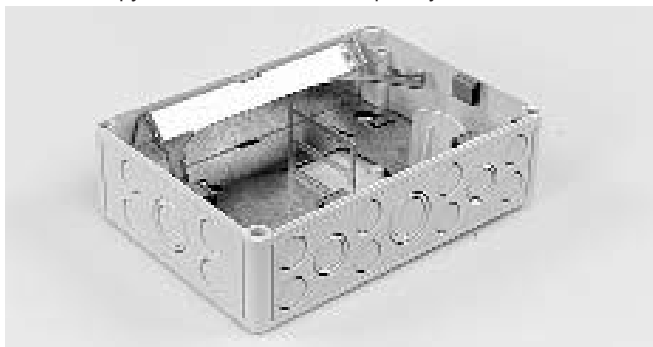
Дополнительные комплекты включают в себя все компоненты, приведенные выше и дополнительно:

- модульные сборки кассет FIST-SOSA2
- адаптеры и пигтейлы (предустановленные)
- гильзы для защиты мест сращков волокон (SMOUV) или ANT
- уплотнительные вводы для пигтейлов.

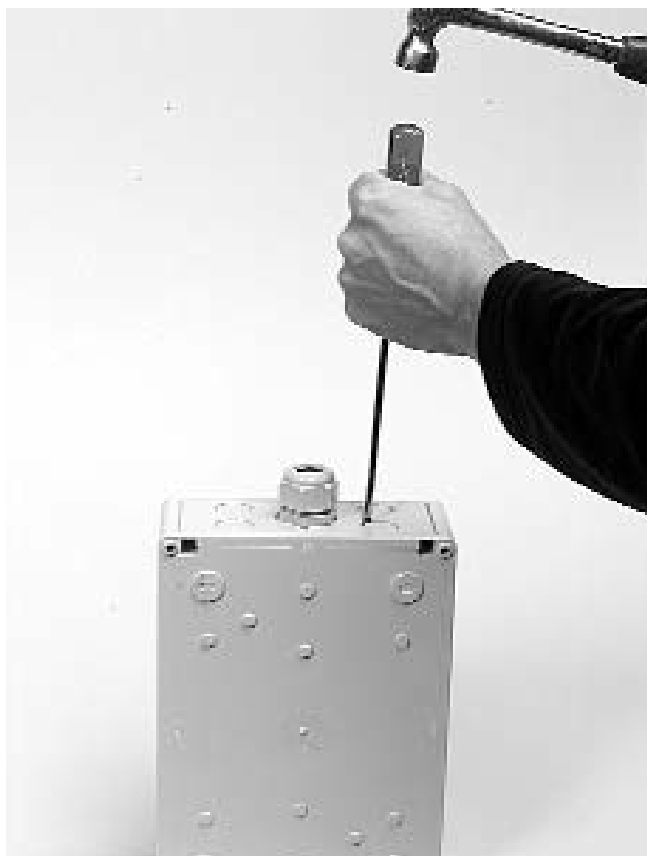
3 Подготовка и монтаж бокса

3.1 Подготовка бокса

3.1.1 Открутите винты и снимите крышку.



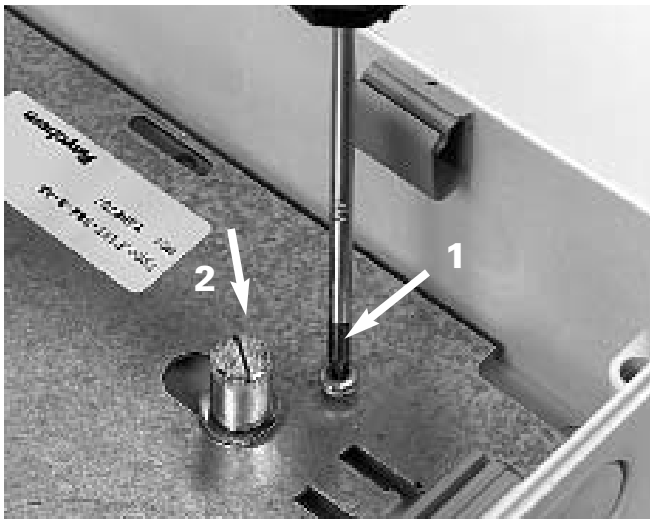
Кабели могут вводиться в бокс через порты, расположенные снизу бокса (1+2), с правой стороны (3), или сверху (4).



3.1.2 Вскройте необходимый порт.



3.1.3 Установите уплотнительный ввод в выбранный порт и закрутите гайку внутри бокса.

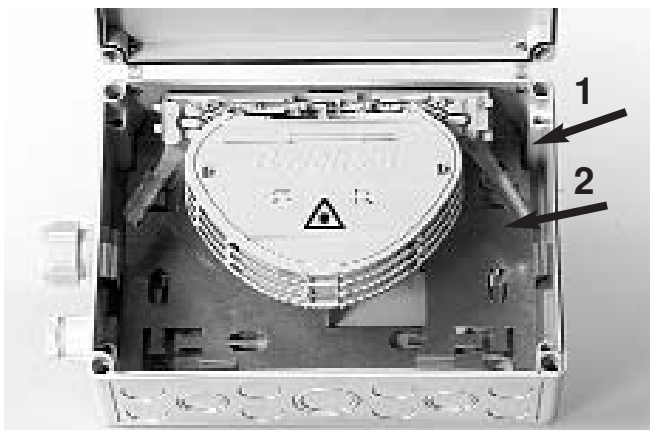


3.1.4 Установите болт для крепления силового элемента кабеля (2). Если необходимо, открутите винты (1), расположенные на плате, поднимите плату и установите болт для крепления силового элемента кабеля.



3.1.5 Установите пластиковый пояс-стяжку.

3.2 Крепление бокса к стене



3.2.1 Приложите основание бокса к стене и отметьте с помощью отвёртки положения 4-х отверстий на стене (1). Просверлите отверстия; установите дюбеля и винты. Закрепите бокс на стене. Установите модульную сборку кассет FIST-SOSA2. Если необходимо, используйте четыре отверстия (2) на основании бокса для крепления к стене; шаблон с расстояниями между отверстиями нанесён на обратной стороне основания бокса.

3.2.2 Заведите кабель в установленный уплотнительный ввод.

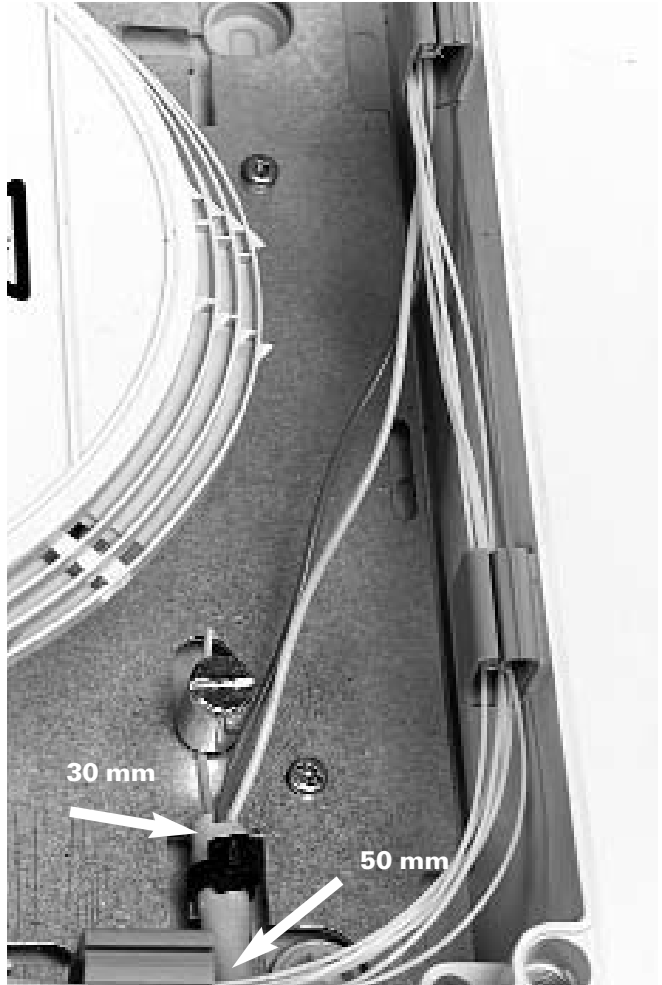
4 Монтаж кабеля

4.1 Подготовка кабеля

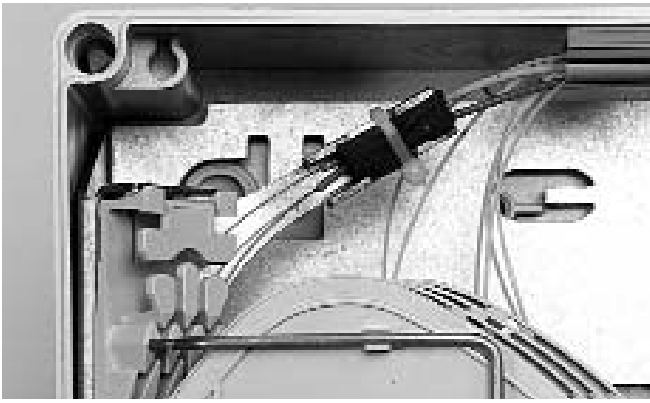
4.1.1 Снимите оболочку кабеля на длину 1800 мм, обезжирьте оптические модули, отрежьте силовой элемент на длине 30 мм от края разделки кабеля.

4.1.2 Потяните кабель назад. Место среза оболочки кабеля должно находиться на расстоянии 50 мм от края ввода.

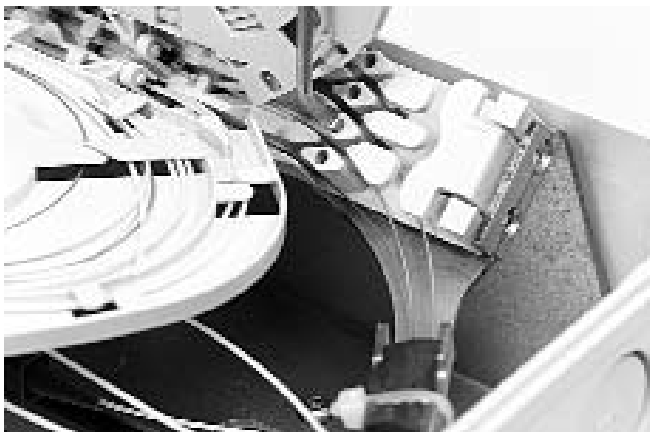
4.2 Оконечивание кабеля и распределение волокон



4.2.1 Закрепите кабель с помощью пластикового пояса-стяжки на плате и зафиксируйте силовой элемент.

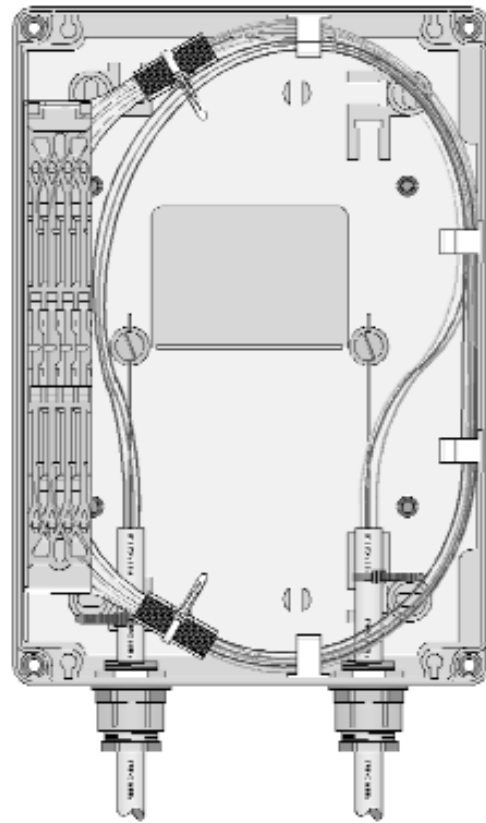


4.2.2 Расположите оптические модули кабеля в металлическом держателе, как показано на рисунке. Промаркируйте модули. Удалите избыточную длину модулей и обезжирьте волокна. Закрепите модули на держателе с помощью пластикового пояска-стяжки и уплотнительной вставки.



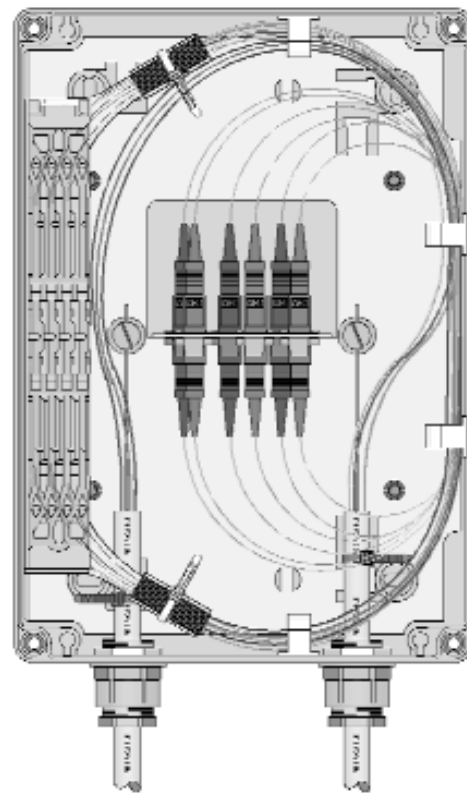
4.2.3 Удалите крышку и поддерживающий элемент со сборки кассет. Направьте волокна на кассеты через канавки, расположенные на плате крепления кассет. Убедитесь в том, что волокна надёжно размещены в канавках на плате.

4.2.4 Временно выложите волокна на кассетах.



4.2.5 **Использование бокса только для сварки волокон оптических кабелей.**

Кабели также могут вводиться в бокс сверху или с правой стороны.

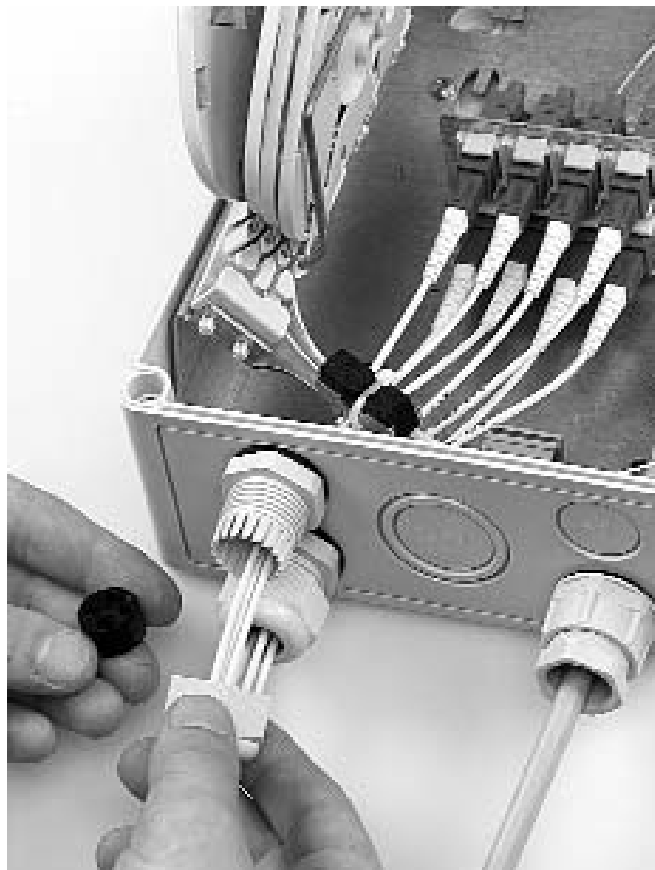


4.2.6 **Использование бокса для сварки волокон оптических кабелей с применением адаптеров.**

Кабели также могут вводиться в бокс сверху или с правой стороны.

5 Монтаж пигтейлов

5.1 Ввод пигтейлов с коннекторами в бокс и установка уплотнительного ввода



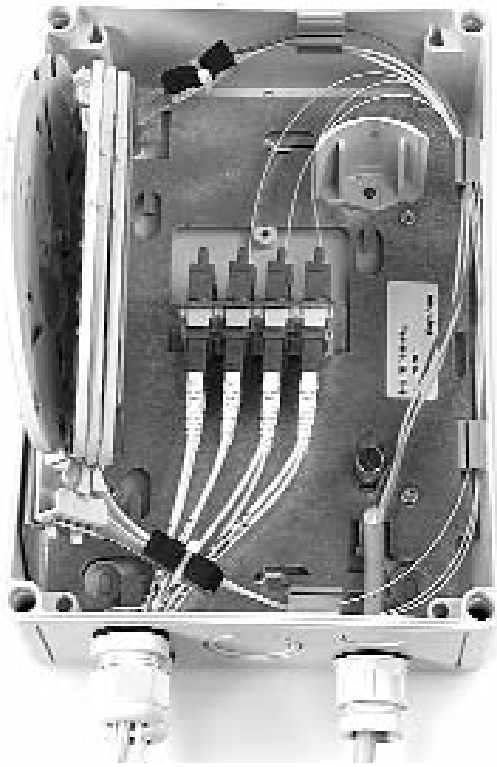
5.1.1 Открутите гайку с внешней стороны уплотнительного ввода пигтейлов/патчкордов. Удалите внутренний резиновый уплотнитель с отверстиями. Введите пигтейлы/патчкорды сначала в гайку, а затем в уплотнительный ввод и подключите их к адаптерам на коммутационной панели.



5.1.2 Вставьте пигтейлы/патчкорды в отверстия круглого резинового уплотнителя, как показано на рисунке.



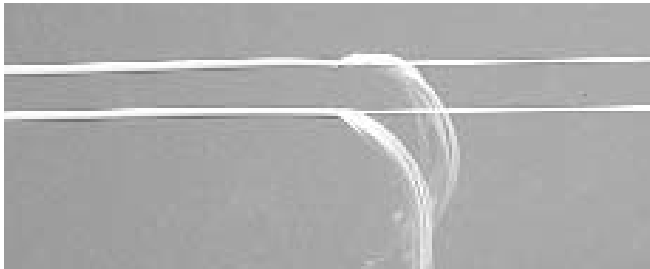
5.1.3 Вставьте резиновый уплотнитель в круглый ввод; при этом избегайте перекрещивания пигтейлов/патчкордов в вводе.



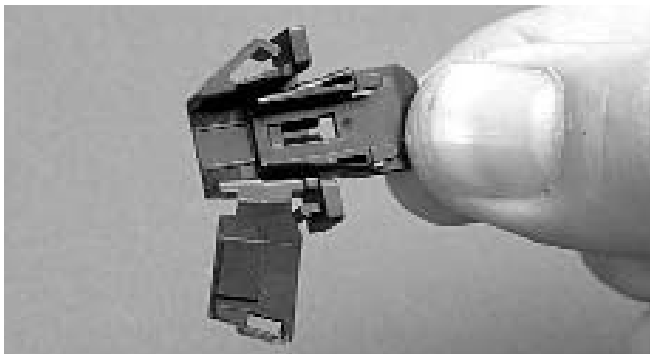
5.1.4 Закрутите гайку на уплотнительном вводе.

5.2 Монтаж пигтейлов с использованием фиксатора кевларовой нити (КТУ)

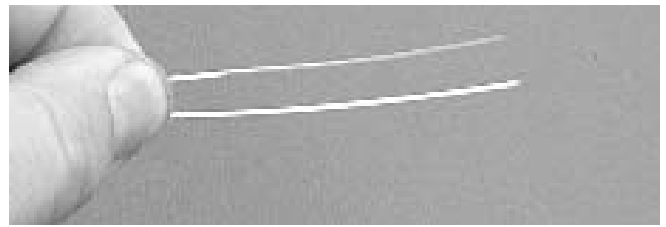
5.2.1 Заведите пигтейлы через уплотнительный ввод. Отмеряйте длину 2 м от конца пигтейлов и пометьте их.



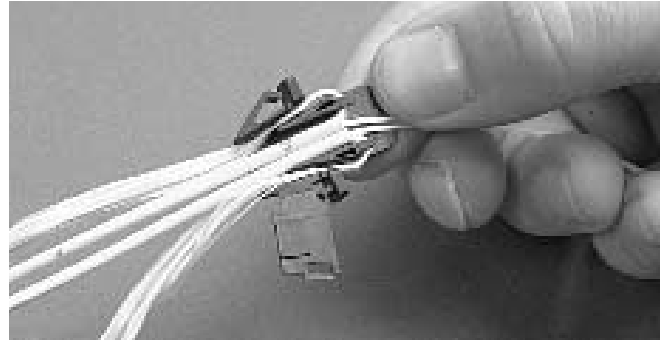
5.2.2 Надрежьте оболочку пигтейла по метке. Удалите оболочку. Отрежьте кевларовую нить на длину 50 - 100 мм от среза оболочки пигтейла.



5.2.3 Соедините две части КТУ вместе; для этого установите внутреннюю часть (язычок) в наружную часть (основание) КТУ, как показано на рисунке.



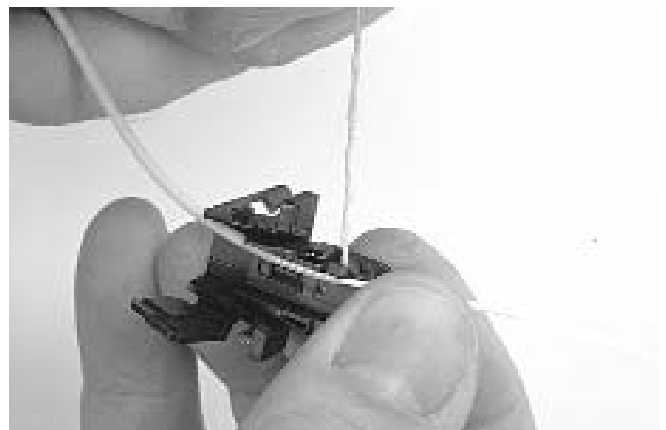
5.2.4 Промаркируйте один из двух пигтейлов, устанавливаемых на КТУ, с помощью маркера.



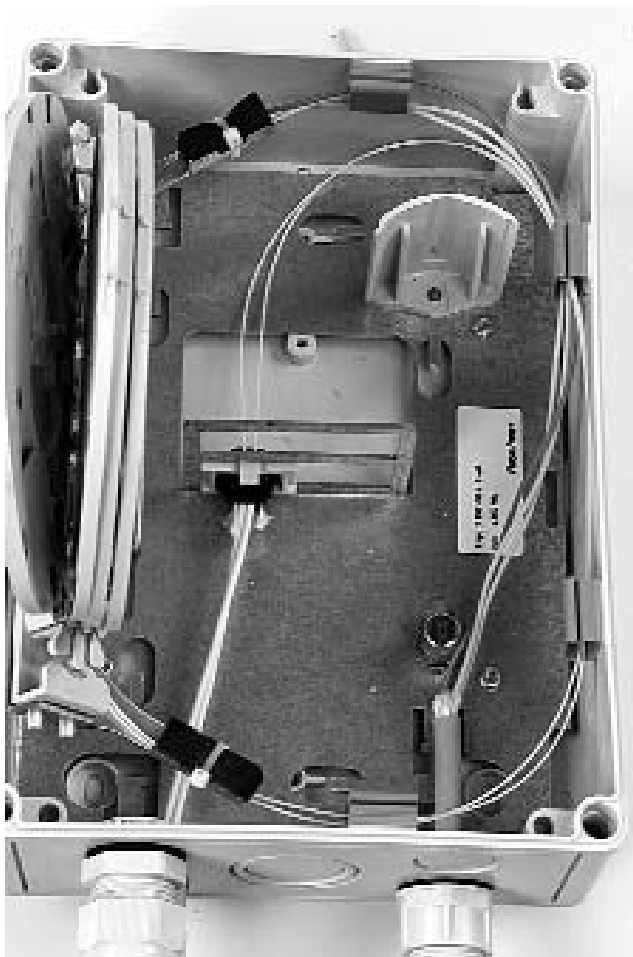
5.2.5 Установите два пигтейла на основание КТУ и обогните кевларовые нити через выступы на язычке с двух сторон. Убедитесь, что кевларовые нити не сплелись с волокнами.



5.2.6 Закройте КТУ крышкой до щелчка и потяните два пигтейла в оболочке вместе с кевларовыми нитями максимально назад. Отрежьте излишек кевларовых нитей, оставив длину 5-10 мм.



5.2.7 В случае, если кевларовые нити тоньше обычного размера (такие кевларовые нити используются в пигтейлах, диаметром меньше 2,3 мм): сплетите в жгут кевларовые нити для достижения лучшей фиксации в КТУ.

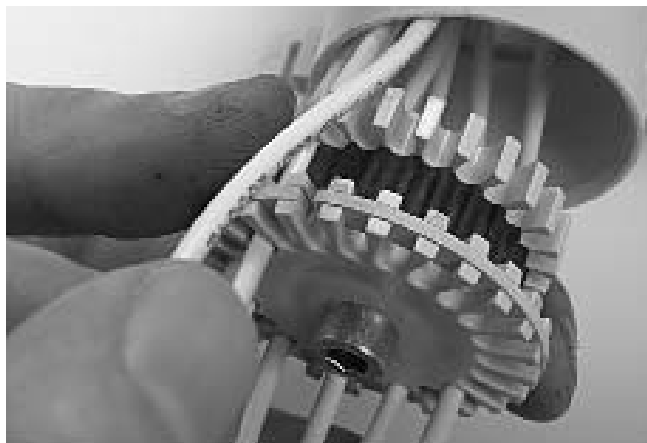


5.2.8 Установите фиксатор КТУ на коммутационную панель и выложите волокна, как показано на рисунке.

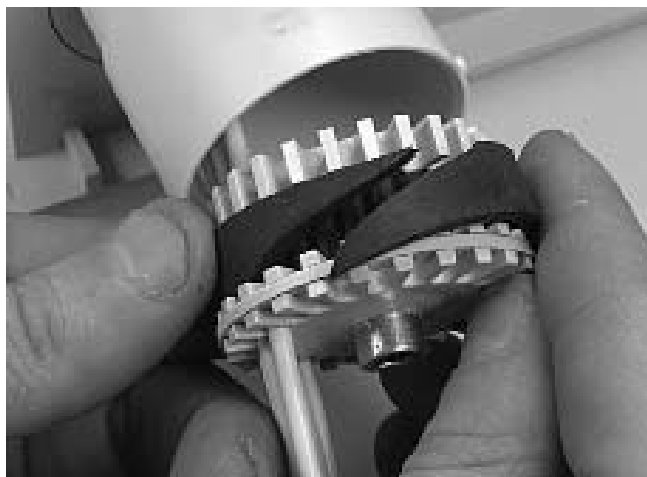


5.2.9 Расположите волокна на металлическом держателе и закрепите их с помощью уплотнительной вставки и пластикового пояса-стяжки (**не затягивайте слишком сильно поясok-стяжку**). Направьте волокна через канавки на плате к выбранным кассетам.

5.3 Монтаж пигтейлов/патчкордов с использованием уплотнительного ввода FIST-PTS24 для 16-ти оптических шнуров



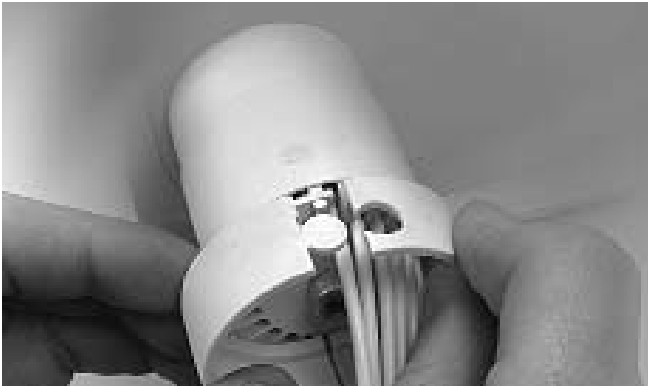
5.3.1 Вставьте пигтейлы или патчкорды по одному в выбранные канавки круглого уплотнительного ввода, постепенно передвигая фиксирующее кольцо с вырезом.



5.3.2 Установите резиновый уплотнитель поверх уложенных пигтейлов/патчкордов.



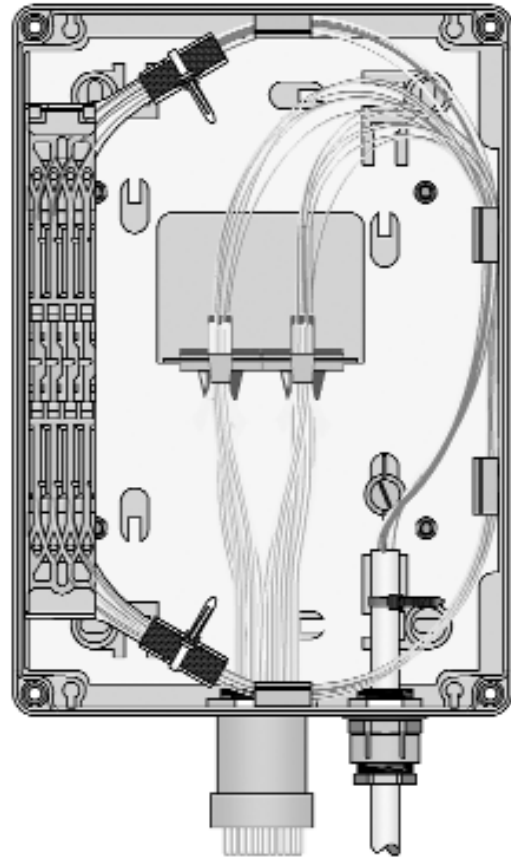
5.3.3 Введите блок с пигтейлами/патчкордами в предустановленный круглый порт.



5.3.4 Наденьте поверх ввода фиксирующее кольцо.

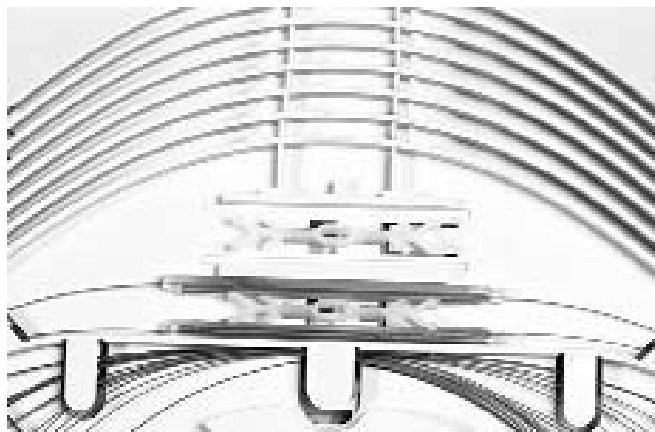


5.3.5 Закрутите винт с помощью ключа Allen.



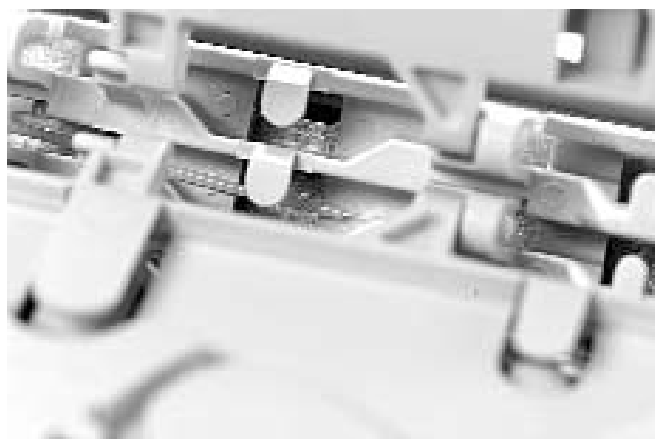
5.3.6 Схема распределения и выкладки оптических волокон в боксе.

6 Выкладка волокон



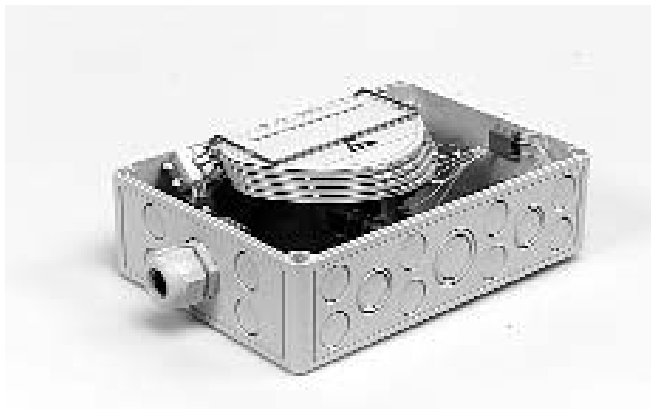
6.1.1 После сращивания волокон установите защитные гильзы по центру держателя сростков.

6.1.2 Выложите запас оптических волокон на кассете.

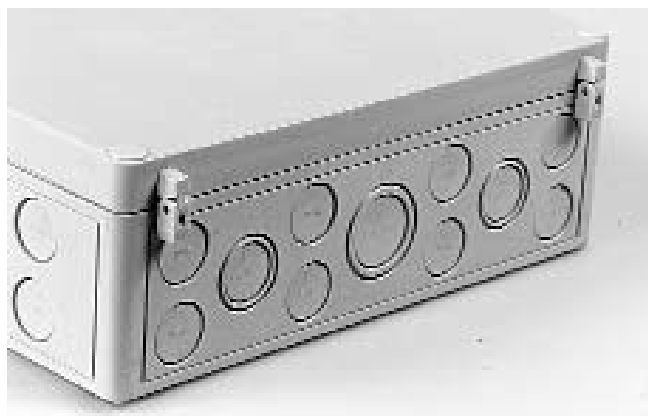


6.1.3 В случае, если необходимо выложить сростки и запас волокон 4-х пигтейлов на одной кассете, снимите вторичное покрытие (900 мкм) с волокон, начиная с середины канавки на плате крепления кассет. Это применяется, когда необходимо срastить 16 пигтейлов.

7 Закрывание бокса



7.1.1 Зафиксируйте кассеты, используя металлический поддерживающий элемент.



7.1.3 В случае, если бокс содержит в своей конструкции внешние петли для открывания крышки, следуйте инструкции по монтажу, вложенной в упаковку.



7.1.2 Установите крышку на основание бокса и закрепите с помощью 4-х винтов.

**Тайко Электроникс
Райхем Н.В.**

Бизнес – центр «Форум»
ул. Пимоненко 13, корпус 7А/11
04050, г. Киев, Украина
Тел.: 380 44 206 22 60
Факс: 380 44 206 22 62
www.telecomosp.com
www.telecomosp.com.ua

Tusco Electronics, логотип TE и FIST являются торговыми марками. Kevlar и Teflon являются торговыми марками E.I. du Pont de Nemours. Velcro является торговой маркой Velcro Industries B.V.

Приведенные здесь сведения, включая иллюстрации, являются достоверными. Однако пользователи должны независимо оценить пригодность каждого изделия к применению. Tusco Electronics не дает гарантий относительно точности полноты этой информации и не несет никакой ответственности за ее использование. Обязательства компании Tusco Electronics сформулированы в «Стандартных сроках и условиях продажи» для данного изделия, и Tusco Electronics ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за любые случайные, косвенные или последующие повреждения, возникающие в связи с продажей, перепродажей, использованием или неправильным применением данного изделия. Спецификации Tusco Electronics могут быть изменены без предварительного сообщения. Кроме того, Tusco Electronics оставляет за собой право без уведомления Покупателя изменять материалы или производство, которые не влияют на соответствие с применяемой спецификацией.